

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787564028312

10位ISBN编号：7564028319

出版时间：2009-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李铁光 等主编

页数：143

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

本书是根据教育部最新颁布的《数控加工技术》中等职业教育教学大纲编写的。采用最新课程结构模式要求，体现了数控加工工艺方面的新知识、新技术，全面贯彻最新国家标准，且在每章后配有大量练习，使得全书学习与巩固一步一趋，有助于学生的理解和消化。

本书可以作为中等职业教育数控加工技术应用专业主干教材，也可以作为该专业的技术人员自学参考书。

书籍目录

第一章 数控加工基本知识 第一节 金属切削运动及其形成的表面 第二节 车刀的组成及材料 第三节 金属切削加工过程中的主要现象及基本规律第二章 数控加工的基本操作 第一节 刀具切削部分的几何角度 第二节 切削用量参数与切削层参数 第三节 切削力与切削功率 第四节 工件的定位 第五节 工件的夹紧第三章 数控加工方法 第一节 车削加工 第二节 磨削加工 第三节 钻削加工 第四节 铣削加工 第五节 特种加工第四章 数控加工工艺 第一节 数控加工工艺内容 第二节 零件的工艺性分析和确定毛坯 第三节 选择定位基准和拟订工艺路线 第四节 确定各工序的加工余量及工件装夹与夹具的选择 第五节 对刀点、换刀点和各工序切削量的确定第五章 机械加工质量 第一节 机械加工精度 第二节 误差统计分析方法及提高加工精度的措施 第三节 机械加工表面质量

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>