

<<数控铣分册>>

图书基本信息

书名：<<数控铣分册>>

13位ISBN编号：9787564028930

10位ISBN编号：7564028939

出版时间：2010-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：顾国洪 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣分册>>

内容概要

本手册主要面向高职高专院校在校学生，满足在校学习和今后工作中的使用要求，体现培养现代应用型人才课堂教学和实践环节的需求，提高一般性数控设计及加工工作的效率。

本手册以能力训练为主线，加入典型加工案例，在编程时，尽量照顾到大部分种类的数控机床。

本手册共分为十章，以体现实践操作为主体，理论为支撑，按照基础理论、实践训练和拓展知识三部分设计。

本手册可作为高职高专院校机电类专业的工具书，也可供数控技术人员参考。

<<数控铣分册>>

书籍目录

第一章 数控铣床(加工中心)的结构与分类 第一节 数控铣床(加工中心)的一般结构 第二节 数控铣床(加工中心)的分类第二章 典型数控铣床(加工中心)介绍 第一节 VDL600A加工中心介绍 第二节 BV系列数控铣床介绍第三章 数控铣床(加工中心)常用刀具与夹具 第一节 数控铣床(加工中心)刀具系统 第二节 数控铣床(加工中心)夹具系统第四章 数控铣(加工中心)加工工艺 第一节 数控加工工艺文件 第二节 手工编程中的数学处理 第三节 工序尺寸及其公差计算 第四节 数控加工切削用量的选择 第五节 典型镗铣类零件的工艺分析第五章 数控铣(加工中心)编程技术 第一节 FANUC 0i系统的编程介绍 第二节 SIEMENS 802S / c铣床编程介绍 第三节 数控加工自动编程简介第六章 数控铣(加工中心)操作技术 第一节 数控铣床 第二节 VMC600加工中心第七章 数控铣床(加工中心)安装与调试 第一节 机械部件的安装与调试 第二节 电气部件的安装与调试第八章 数控铣床(加工中心)的维护与保养 第一节 数控设备的5S管理标准 第二节 数控设备的日常维护与保养第九章 数控铣床(加工中心)常见故障判断与排除 第一节 报警系统及识读 第二节 常见故障诊断与排除案例第十章 数控技术的发展趋势参考文献

<<数控铣分册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>