

<<熔焊基础与金属材料焊接>>

图书基本信息

书名：<<熔焊基础与金属材料焊接>>

13位ISBN编号：9787564038731

10位ISBN编号：756403873X

出版时间：2010-10

出版时间：北京理工大学出版社

作者：郝建军，马璐萍 主编

页数：288

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<熔焊基础与金属材料焊接>>

内容概要

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下,力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。全书共10章,主要内容为:金属学及热处理基础、焊接冶金基础、焊接材料、金属焊接性及其试验方法、碳钢的焊接、低合金高强钢的焊接、低合金特殊用钢的焊接、不锈钢的焊接、铸铁的焊接、常用有色金属的焊接等。

本书可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的焊接专业、热加工工种的师生使用,也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

<<熔焊基础与金属材料焊接>>

书籍目录

绪论第1章 金属学及热处理基础 1.1 金属材料的性能 1.2 金属的晶体结构 1.3 金属与晶体的结晶 1.4 铁碳合金相图 1.5 钢的热处理第2章 焊接冶金基础 2.1 焊接热过程 2.2 焊缝成型 2.3 焊接化学冶金 2.4 焊接缺陷第3章 焊接材料 3.1 焊条 3.2 焊丝 3.3 焊剂 3.4 焊接用气体 3.5 其他焊接材料第4章 金属的焊接性及其评定 4.1 金属焊接性基础知识 4.2 金属材料焊接性的分析与试验第5章 非合金钢(碳钢)焊接 5.1 碳钢的焊接性 5.2 碳钢的焊接第6章 低合金高强钢焊接 6.1 热轧及正火钢的焊接 6.2 低碳调质钢的焊接 6.3 中碳调质钢的焊接第7章 低合金特殊用钢的焊接 7.1 低温用钢的焊接 7.2 珠光体耐热钢的焊接 7.3 低合金耐蚀钢的焊接第8章 不锈钢的焊接 8.1 奥氏体不锈钢的焊接 8.2 铁素体不锈钢的焊接 8.3 马氏体不锈钢的焊接 8.4 双相不锈钢的焊接第9章 铸铁的焊接 9.1 灰铸铁的焊接 9.2 球墨铸铁的焊接第10章 常用有色金属焊接 10.1 铝及铝合金的焊接 10.2 铜及铜合金的焊接 10.3 钛及钛合金的焊接

<<熔焊基础与金属材料焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>