

<<模具制图>>

图书基本信息

书名：<<模具制图>>

13位ISBN编号：9787564044626

10位ISBN编号：7564044624

出版时间：2011-5

出版时间：北京理工大学出版社

作者：傅宝根，等编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具制图>>

### 内容概要

《模具制图》共7个项目，具体包括模具识图基础知识、模具零件组合体视图、模具轴测图、模具零件视图的常用表达方法、常用零件的画法、模具零件图、模具装配图。

《模具制图》采用项目教学法教学，通过“项目工程”以任务来驱动学生学习，旨在使学生应用原有知识，掌握制图知识，提高绘图和识图能力。

《模具制图》可作为高等院校模具专业的教材，也可以作为模具设计与制造专业培训和工艺技术人员参考教材。

## &lt;&lt;模具制图&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 模具识图基础知识模块一 模具制图的基本知识任务1.1.1 制图标准、图纸幅面、标题栏任务1.1.2 尺寸标注、剖面符号任务1.1.3 图样画法、字体、比例任务1.1.4 常用绘图工具的使用方法模块二 模具零件几何作图任务1.2.1 斜度与锥度画法任务1.2.2 圆弧连接任务1.2.3 椭圆画法任务1.2.4 平面图形的分析及绘图模块三 投影法与模具零件三视图任务1.3.1 投影法概述及分类任务1.3.2 点、直线、平面的投影任务1.3.3 模具三视图的形成任务1.3.4 模具三视图的投影规律任务1.3.5 平面体、回转体的投影任务1.3.6 切割体、相贯体的投影自我评估评价标准项目二 模具零件组合体视图模块一 组合体概述任务2.1.1 组合体的组合形式任务2.1.2 组合体的形体分析任务2.1.3 组合体的视图表达模块二 组合体视图的画法与识读任务2.2.1 组合体视图的画图步骤任务2.2.2 组合体视图的识读任务2.2.3 组合体视图的尺寸标注自我评估评价标准项目三 模具轴测图模块一 轴测图的基本知识任务3.1.1 轴测图的概念任务3.1.2 轴测图投影的种类及基本性质模块二 模具零件几何作图任务3.2.1 正等轴测图的形成及参数任务3.2.2 平面立体、曲面立体的正等轴测图画法模块三 斜二轴测图任务3.3.1 斜二轴测图的形成及参数任务3.3.2 斜二轴测图的绘制自我评估评价标准项目四 模具零件视图的常用法模块一 视图任务4.1.1 基本视图、向视图任务4.1.2 局部视图任务4.1.3 斜视图模块二 模具零件剖视图与断面图的识读任务4.2.1 剖面图的形成任务4.2.2 剖视图与剖切面的分类及表达方法任务4.2.3 断面图的形成及画法模块三 模具零件局部放大图与简化画法任务4.3.1 模具零件局部放大图任务4.3.2 模具图样常用的简化画法自我评估评价标准项目五 常用零件的画法模块一 螺纹、齿轮及常用的标准件任务5.1.1 螺纹连接及其画法任务5.1.2 键连接、销连接任务5.1.3 弹簧、齿轮的作用及其画法模块二 模具基本零件任务5.2.1 工艺零件——凸模任务5.2.2 成型零件——模柄自我评估评价标准项目六 模具零件图的识读与绘制模块一 模具零件图基础知识任务6.1.1 模具零件图的内容、视图选择及尺寸标注任务6.1.2 模具零件图中的技术要求模块二 模具零件图的识读任务6.2.1 识读模具零件图的方法和步骤任务6.2.2 冲裁模中上模座零件图的识读自我评估评价标准项目七 模具装配图的识读与绘制模块一 模具装配图的基础知识任务7.1.1 模具装配图概述任务7.1.2 模具装配图的表达方法模块二 模具装配图的识读、绘制与拆画任务7.2.1 模具装配图的识读任务7.2.2 绘制模具装配图的方法和步骤任务7.2.3 由模具装配图拆画零件图自我评估评价标准参考文献

## &lt;&lt;模具制图&gt;&gt;

## 章节摘录

凸模的长度计算根据模具结构、修磨、操作安全、装配综合确定可以分为两种情况考虑：一种是冲模典型组合标准选用，取标准长度；另一种是根据凸模长度计算公式计算。

同时在凸模截面很小而冲裁板料厚度较大时，需要进行强度和刚度的校核。

六、拓展提高 卸料、推件和顶件装置的作用是当冲模完成一次冲压后，把冲件和废料从模具工作零件上卸下来，以便冲压工作继续进行。

卸料是指把冲件或废料从凸模上卸下来。

1.固定卸料装置 固定卸料板的卸料力大，卸料可靠。

因此，当冲裁板料较厚，平直度要求不是很高的冲裁件时，一般采用固定卸料装置。

2.弹压卸料装置 弹压卸料装置卸料力较小，但是它既起到了卸料作用，又起到了压料作用，所得冲裁零件质量较好，平直度较高。

因此弹压卸料装置适用于质量要求较高的冲裁件或薄壁冲裁。

3.废料切刀装置 对于落料或成形件的切，如果冲件尺寸大或卸料厚度大，卸料力大，往往采用废料切刀代替卸料板，将废料切开而卸料。

.....

<<模具制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>