

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787564063900

10位ISBN编号：7564063904

出版时间：2012-08-01

出版时间：北京理工大学出版社

作者：周春华 编

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《机械制造技术》包括机械零件毛坯成形技术、金属切削技术、金属切削机床及加工技术、机械加工工艺流程、机床夹具设计、机械加工质量控制技术、机械装配技术、现代制造技术八个项目。

《机械制造技术》层次结构新颖，从制造企业的生产过程入手，以切削理论为基础，以制造工艺为主线，对机械制造工艺系统的刀具、机床、夹具、工件四个方面的知识按项目有机地结合起来，注重制造技术理论与生产实践紧密结合，注重生产实践的安全知识，以适应专业教学改革的需要。

《机械制造技术》适用于高等院校机电一体化专业、模具设计与制造专业、机械制造及自动化专业、数控技术专业等机械类专业，也可作为相关行业职工岗位培训教材，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

项目1 机械零件毛坯成形技术任务1.1 铸造1.1.1 砂型铸造1.1.2 特种铸造1.1.3 铸件常见缺陷分析1.1.4 铸造安全技术操作规程任务1.2 锻压1.2.1 自由锻造1.2.2 模型锻造1.2.3 板料冲压1.2.4 挤压与轧制1.2.5 锻压安全技术操作规程任务1.3 焊接1.3.1 手工电弧焊1.3.2 其他焊接方法简介1.3.3 焊接安全技术操作规程实训项目2 金属切削技术任务2.1 基本定义2.1.1 工件上的表面与切削运动2.1.2 切削用量2.1.3 切削层2.1.4 刀具切削部分的几何要素及参数任务2.2 金属切削过程中的基本规律2.2.1 切屑的类型及断屑方法2.2.2 积屑瘤2.2.3 切削力2.2.4 切削热与切削温度2.2.5 刀具磨损与刀具使用寿命任务2.3 金属切削基本规律的应用2.3.1 工件材料的切削加工性2.3.2 刀具材料的合理选择2.3.3 刀具几何参数的合理选择2.3.4 切削用量的合理选择2.3.5 切削液合理选择实训项目3 金属切削机床及加工技术任务3.1 金属切削机床的基本知识3.1.1 机床的分类及型号的编制方法3.1.2 零件表面的形成方法和成形运动3.1.3 机床传动原理及运动分析方法3.1.4 机床的传动系统3.1.5 机床的精度和检测任务3.2 车削加工3.2.1 车床3.2.2 车刀3.2.3 车削方法3.2.4 车削安全技术操作规程任务3.3 铣削加工3.3.1 铣床3.3.2 铣刀3.3.3 铣削方法3.3.4 铣削安全技术操作规程任务3.4 镗削加工3.4.1 镗床3.4.2 镗刀3.4.3 镗削方法3.4.4 镗削安全技术操作规程任务3.5 磨削加工3.5.1 磨床3.5.2 砂轮3.5.3 磨削方法3.5.4 磨削安全技术操作规程任务3.6 钻削、铰削加工3.6.1 钻床3.6.2 钻头与铰刀3.6.3 钻削和铰削方法3.6.4 钻削安全技术操作规程任务3.7 刨削加工3.7.1 刨床与刨削加工3.7.2 插床与插削加工3.7.3 刨削安全技术操作规程.....项目4 机械加工工艺规程项目5 机床夹具设计项目6 机械加工质量控制技术项目7 机械装配技术项目8 现代制造技术简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>