第一图书网, tushu007.com

<<压铸工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<压铸工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787564064594

10位ISBN编号：7564064595

出版时间：2012-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：齐卫东 编

页数：223

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<压铸工艺与模具设计>>

内容概要

齐卫东等编著的《压铸工艺与模具设计(第2版)》从实用的角度出发，广泛吸收了国内外压铸技术的先进经验，对压铸工艺及模具作了全面、系统的介绍。
全书共分10章，主要内容包括压铸合金及压铸件设计；压铸工艺；压铸机；压铸模的分型面设计、浇注系统及排溢系统设计、成形零件设计、侧向抽芯机构设计、推出机构设计和压铸模总体设计等。
本书理论联系实际，有较强的实用性。

《压铸工艺与模具设计(第2版)》可作为高等院校模具、材料成型与控制、机械类等专业的教材，也可供有关科技人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<压铸工艺与模具设计>>

书籍目录

第l章 绪论
1．1 压铸成形过程
1．2 金属充填铸型的形态
1．3 压铸的特点及应用范围
1．4 压铸技术的发展
第2章 压铸合金及压铸件设计
2．1 压铸合金
2．2 压铸件设计
第3章 压铸工艺
3．1 压力
3．2 速度
3．3 温度
3．4 时间
3．5 压室充满度
3．6 压铸涂料
3．7 压铸合金的熔炼与压铸件的后处理
3．8 压铸新技术
第4章 压铸模与压铸机
4．1 压铸模的基本结构
4．2 压铸模的设计依据与步骤
4．3 压铸机
第5章 压铸模分型面设计
5．1 分型面的基本部位
5．2 分型面的基本类型
5．3 分型面的选择原则
第6章 压铸模浇注系统及排溢系统设计
6．1 浇注系统设计
6．2 排溢系统设计
第7章 压铸模成形零件设计
7．1 成形零件的结构形式
7．2 成形零件的尺寸计算
7．3 成形零件的常用材料
第8章 压铸模侧向抽芯机构设计
8．1 侧向抽芯机构的分类及组成
8．2 抽芯力与抽芯距的确定
8．3 斜销侧向抽芯机构
8．4 弯销侧抽芯机构
8．5 斜滑块侧抽芯机构
8．6 齿轮齿条侧抽芯机构
8．7 液压侧抽芯机构
8．8 其他抽芯形式
第9章 压铸模推出机构设计
9．1 推出机构的组成与分类
9．2 推出机构的设计要点
9．3 推杆推出机构

第一图书网, tushu007.com

9．4 推管推出机构
9．5 推件板推出机构
9．6 其他推出机构
9．7 推出机构的复位与导向
第10章 压铸模总体设计
10．1 模体的基本类型
10．2 结构零部件的设计
10．3 压铸模的冷却
10．4 压铸模模体的常用材料
10．5 压铸

第一图书网, tushu007.com

<<压铸工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com