

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787564066406

10位ISBN编号：7564066407

出版时间：2012-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：涂序斌,高宗华,蔡天作 主编

页数：290

字数：435000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《机械制造基础(第2版)》共由九章组成,分别是机械加工基础、铸造加工、锻压加工、焊接加工、钳工加工、车削加工、铣削加工、磨削加工、其他机械加工。

本教材内容是编者根据多年从事机械制造的经验,并结合目前高等院校学生的学习现状以及在本课程教学过程中出现的一些新情况、新特点编写的。

本书由涂序斌、高宗华、蔡天作任主编,朱祖武、平莉、邱方亮任副主编,周晓邑教授任主审。

本教材适合高等院校机械类专业学生使用,如机械制造、模具制造、数控技术、机电一体化等专业,同时也可作为机械工程人员的参考资料或机械工程培训教材。

<<机械制造基础>>

书籍目录

概述

第1章 机械加工基础

- 1.1 基本概念
- 1.2 零件的工艺分析
- 1.3 毛坯的选择
- 1.4 定位基准的选择
- 1.5 工艺路线的拟定
- 1.6 加工余量的确定
- 1.7 工序尺寸及其公差确定
- 1.8 工艺文件
- 1.9 机械加工质量分析
- 1.10 习题练习

第2章 铸造加工

- 2.1 概述
- 2.2 型砂和芯砂
- 2.3 整模造型及造芯
- 2.4 分模造型
- 2.5 其他手工造型方法
- 2.6 铸造的熔炼与浇注
- 2.7 铸件的落砂、清理及缺陷分析
- 2.8 机器造型简介
- 2.9 习题练习

第3章 锻压加工

- 3.1 概述
- 3.2 坯料的加热和锻件的冷却
- 3.3 手工自由锻
- 3.4 机器自由锻
- 3.5 胎模锻
- 3.6 冲压
- 3.7 习题练习

第4章 焊接加工

- 4.1 概述
- 4.2 焊条电弧焊
- 4.3 气焊与气割
- 4.4 常见焊接缺陷及焊接变形
- 4.5 习题练习

第5章 钳工加工

- 5.1 概述
- 5.2 划线
- 5.3 錾削
- 5.4 锯削
- 5.5 锉削
- 5.6 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔
- 5.7 攻螺纹和套螺纹
- 5.8 刮削

<<机械制造基础>>

5.9 习题练习

第6章 车削加工

6.1 概述

6.2 卧式车床

6.3 车刀

6.4 车削中的物理现象

6.5 车外圆、端面和台阶

6.6 切槽和切断

6.7 钻孔和车内圆

6.8 车圆锥

6.9 车螺纹

6.10 车成形面与滚花

6.11 习题练习

第7章 铣削加工

7.1 概述

7.2 铣床及附件

7.3 铣刀

7.4 铣平面、斜面、台阶面

7.5 铣沟槽

7.6 铣等分零件

7.7 习题练习

第8章 磨削加工

8.1 概述

8.2 磨床

8.3 砂轮

8.4 磨平面

8.5 磨外圆、内圆及圆锥面

8.6 习题练习

第9章 其他机械加工

9.1 刨削加工

9.2 镗削加工

9.3 拉削

9.4 螺纹与齿轮齿形加工

9.5 习题练习

习题练习答案

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>