

<<机械制造应用技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造应用技术>>

13位ISBN编号：9787564067380

10位ISBN编号：7564067381

出版时间：2012-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王宝刚 编

页数：408

字数：614000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造应用技术>>

内容概要

王宝刚主编的《机械制造应用技术》共分12章，主要内容有：机械制造过程基础、金属切削过程基本规律及应用、车削加工、铣削加工、磨削加工、其他加工方法、齿形加工、机床夹具与专用夹具设计、机械加工工艺规程的制订、机械加工精度与表面质量、机械产品装配、先进制造技术。在附录中介绍了机械制造中的职业素养，各章后均附有思考题与习题。

《机械制造应用技术》可作为高等院校的机械制造与自动化、机电一体化技术、数控技术、模具设计与制造等专业的教材，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造应用技术>>

书籍目录

绪论

- 0.1 制造业与制造技术
- 0.2 机械制造技术的现状与发展
- 0.3 本课程的性质、研究内容、特点与学习方法

第1章 机械制造过程基础

- 1.1 机械产品的制造过程
 - 1.1.1 生产过程与工艺过程
 - 1.1.2 机械加工工艺过程实例分析
- 1.2 机械制造的生产组织
 - 1.2.1 生产纲领与生产类型
 - 1.2.2 生产类型的工艺特点
- 1.3 机械加工的运动与切削用量
 - 1.3.1 零件表面的成形
 - 1.3.2 机械加工的运动
 - 1.3.3 切削过程中的工件表面
 - 1.3.4 切削用量
- 1.4 机械加工工艺系统
 - 1.4.1 概述
 - 1.4.2 金属切削机床
 - 1.4.3 金属切削刀具
 - 1.4.4 夹具与工件

思考题与习题

第2章 金属切削过程基本规律及应用

第3章 车削加工

第4章 铣削加工

第5章 磨削加工

第6章 其他加工方法

第7章 齿形加工

第8章 机床夹具与专用夹具设计

第9章 机械加工工艺规程的制订

第10章 机械加工精度与表面质量

第11章 机械产品装配

第12章 现代制造技术

附录 机械制造中的职业素养

参考文献

<<机械制造应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>