

<<机械制造实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实训教程>>

13位ISBN编号：9787564308063

10位ISBN编号：7564308060

出版时间：2010-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：肖晓华

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造实训教程>>

内容概要

本书是根据教育部课程指导委员会“机械制造实习教学基本要求”和“普通高校工程训练中心建设规范和验收标准”的内容，结合近年来有关高校工程实践的教学改革和实践经验，由西南石油大学和西华大学长期从事机械制造工程实践教学的老师编写。

本书主要内容有：机械制造的发展简史、工程材料的基本知识、铸造、锻压、焊接、切削加工的基本知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工及装配、数控加工基本知识、数控车削、数控铣削、数控加工中心以及特种加工。

本书在编写过程中，注重趣味性、实践性、启发性、科学性、先进性和系统性，做到基本概念清晰，重点突出，简明扼要，形象生动。

本书适合高等学校近机类、非机类等相关专业和高等职业技术学院相关专业使用。
还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造实训教程>>

书籍目录

第一篇 机械制造实训基础知识 第一章 绪论 第一节 中国机械制造发展简史 第二节 西方各国机械制造发展简史 第三节 “机械制造实训”课程的目的与要求 第四节 “机械制造实训”课程内容 第五节 “机械制造实训”课程成绩考核 第二章 工程材料及热处理基本知识 第一节 概述 第二节 常用工程材料 第三节 钢的热处理 第二篇 常规机械制造实训 第三章 铸造 第一节 砂型铸造 第二节 特种铸造 第四章 锻压 第一节 锻造 第二节 冲压 第五章 焊接 第一节 手工电弧焊 第二节 气焊和气割 第三节 其他焊接方法 第四节 焊接缺陷与质量检验 第六章 切削加工基本知识 第一节 切削加工概述 第二节 切削刀具及材料 第三节 常用量具 第四节 切削加工零件的技术要求 第五节 金属切削机床 第七章 车削加工 第一节 概述 第二节 普通车床 第三节 车刀 第四节 车床附件及工件的装夹 第五节 车床操作 第六节 车削加工基本方法 第八章 铣削加工 第一节 铣削加工概述 第二节 铣床 第三节 铣刀及其安装 第四节 铣床附件及工件的安装 第五节 各类表面的铣削加工 第九章 刨削加工 第一节 刨削加工概述 第二节 牛头刨床 第三节 刨床类机床简介 第十章 磨削加工 第一节 磨削加工概述 第二节 磨床 第三节 工件的装夹及磨削方法 第十一章 钳工及装配 第一节 划线 第二节 锯削 第三节 锉削 第四节 錾削 第五节 钻削加工 第六节 攻螺纹和套螺纹 第七节 装配 第八节 铁艺 第三篇 先进机械制造实训 第十二章 数控加工 第一节 数控加工基础 第二节 数控车削 第三节 数控铣削 第四节 数控加工中心 第十三章 特种加工 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电火花线切割加工 第四节 电化学加工 第五节 超声波加工 第六节 激光加工 第七节 快速原型制造技术参考文献

<<机械制造实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>