

图书基本信息

书名：<<江苏省特种作业人员安全技术培训考核系列教材>>

13位ISBN编号：9787564611460

10位ISBN编号：7564611464

出版时间：2011-9

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：李颂宏

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《江苏省特种作业人员安全技术培训考核系列教材：熔化焊接与热切割作业》是江苏省安全生产宣传教育中心根据国家安全生产监督管理总局《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》的要求，组织编写的熔化焊接与热切割作业人员安全技术培训教材。

全书共分11章，介绍了熔化焊接与热切割作业的基础知识，熔化焊接与热切割作业的种类和各种工艺，熔化焊接与热切割作业过程中存在的安全风险和安全卫生防护措施以及安全技术要点和操作安全要求等。

《江苏省特种作业人员安全技术培训考核系列教材：熔化焊接与热切割作业》为各种焊接人员、技术人员及相关安全负责人提供一定的技术支持，并且在本教材中对典型事故提出了技术预防及施救措施。

书籍目录

序前言绪论第1节 焊接及焊接安全发展史简介第2节 焊接在国民经济中的作用第3节 我国法律法规对焊接作业安全的基本要求思考题第1章 焊接与热切割基础知识第1节 焊接与热切割的基本原理及分类第2节 焊接材料简介第3节 弧焊电源简介第4节 焊接工艺基础知识第5节 常用金属材料简介思考题第2章 焊条电弧焊第1节 焊接电弧的引燃第2节 焊条电弧焊概述第3节 焊条电弧焊焊接工艺及参数选择第4节 电焊条第5节 焊条弧焊电源及工具第6节 焊条电弧焊的操作第7节 焊条电弧焊常见缺陷及预防措施第8节 焊条电弧焊安全防护措施第9节 事故案例思考题第3章 气体保护焊第1节 气体保护焊概述第2节 气体保护焊的工作原理和安全特点第3节 钨极氩弧焊第4节 熔化极气体保护焊的工作原理和设备组成第5节 二氧化碳气体保护电弧焊第6节 熔化极惰性气体保护焊和混合气体保护焊第7节 事故案例思考题第4章 气焊与气割第1节 气焊与气割概述第2节 气焊与气割常用气体第3节 气焊与气割设备、工具第4节 气焊与气割安全技术第5节 事故案例思考题第5章 其他熔化焊接与热切割作业第1节 埋弧焊第2节 等离子弧焊与切割第3节 电渣焊第4节 碳弧气刨第5节 特殊熔化焊接与热切割作业简介第6节 事故案例思考题第6章 安全用电与防火防爆基础知识第1节 安全用电基础知识第2节 防火防爆基础知识第3节 事故案例思考题第7章 工程焊接施工及作业安全第1节 锅炉基础知识第2节 压力容器基础知识第3节 球形储罐基础知识第4节 压力管道施工基础知识第5节 大型储罐施工基础知识第6节 锅炉压力容器压力管道的焊接特点及基本要求第7节 工程焊接的安全特点及安全要求第8节 事故案例思考题第8章 特殊环境焊接与热切割作业第1节 概述第2节 火爆毒害烫环境下的焊接与热切割作业第3节 受限空间场所焊接与热切割作业第4节 高处焊接与热切割作业第5节 恶劣环境下的焊接与热切割作业第6节 事故案例思考题第9章 焊接与热切割作业事故现场急救第1节 现场急救的意义与目的第2节 现场急救的基本原则和注意事项第3节 现场急救前的简单检查第4节 触电现场急救第5节 电光性眼炎的救治第6节 外伤的现场急救第7节 烧烫伤的现场急救第8节 急性中毒的现场急救第9节 中暑的现场救护第10节 事故案例思考题第10章 焊接与热切割作业安全管理与防护第1节 HSE管理体系基础知识介绍第2节 焊接与热切割作业的安全管理第3节 焊接与热切割作业危害原因分析第4节 焊接与热切割作业的职业卫生及防护措施思考题参考文献

编辑推荐

《江苏省特种作业人员安全技术培训考核系列教材：熔化焊接与热切割作业》共分11章，介绍了熔化焊接与热切割作业的基础知识，熔化焊接与热切割作业的种类和各种工艺，熔化焊接与热切割作业过程中存在的安全风险和安全卫生防护措施以及安全技术要点和操作安全要求等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>