

<<塑料成型工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787564700027

10位ISBN编号：7564700025

出版时间：2009-1

出版时间：电子科技大学出版社

作者：冷真龙，莫盛秋 著

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型工艺及模具设计>>

### 内容概要

《高等职业教育机电类模具专业十一五规划教材·塑料成型工艺及模具设计》共分为九章，主要内容是塑料、塑料成型工艺、单分型面注射模具设计、双分型面注射模具设计、侧向分型抽芯注射模具设计、其它注射成型技术、压缩模具与压注模具、挤出模具、气动成型模具。

《高等职业教育机电类模具专业十一五规划教材·塑料成型工艺及模具设计》是高职高专院校模具设计与制造专业、机械设计与制造专业、数控技术应用专业、计算机辅助设计与制造专业教学用书，也可作为模具设计与制造职业培训用书和供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;塑料成型工艺及模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 塑料1.1 概述1.1.1 塑料的成分1.1.2 塑料的特点1.1.3 塑料的分类1.2 塑料的成型工艺性能1.2.1 热塑性塑料的工艺性1.2.2 热固性塑料的工艺性1.3 常用塑料的性能和用途1.3.1 热塑性塑料1.3.2 热固性塑料  
思考题与习题第二章 塑料成型原理及工艺2.1 注射成型原理及工艺2.1.1 注射机简介2.1.2 注射成型原理2.1.3 注射成型工艺过程2.1.4 注射成型工艺参数2.1.5 注射成型工艺卡2.2 压缩成型原理及工艺2.2.1 压缩成型原理2.2.2 压缩成型工艺2.2.3 压缩成型工艺参数2.3 压注成型原理及工艺2.3.1 压注成型的原理和特点2.3.2 压注成型的工艺过程及工艺参数2.4 挤出成型原理及工艺2.4.1 挤出成型原理与特点2.4.2 挤出成型工艺过程2.4.3 挤出成型工艺参数2.5 塑料制件的设计原则2.5.1 塑料制件的选材原则2.5.2 塑料制件的尺寸和精度2.5.3 塑料制件的表面质量2.5.4 塑料制件的结构设计思考题与习题第三章 单分型面注射模具设计3.1 单分型面注射模结构组成3.1.1 单分型面注射模结构3.1.2 单分型面注射模工作原理3.2 注射模与注射机的关系3.3 注射模结构设计3.3.1 模具型腔数的确定及排布3.3.2 分型面的设计3.4 浇注系统设计3.4.1 普通流道浇注系统的组成3.4.2 拉料杆的设计3.4.3 排气槽的设计3.5 成型零件的设计3.5.1 成型零件结构设计3.5.2 成型零部件工作尺寸的计算3.6 合模导向机构的设计3.6.1 导向装置的作用3.6.2 导柱导向的结构设计3.6.3 锥面和合模销定位机构3.7 标准注射模架简介3.7.1 概述3.7.2 标准模架的组成与类型3.8 推出机构设计3.8.1 推出机构的分类及设计原则3.8.2 一次推出机构3.8.3 二次推出机构3.8.4 螺纹塑件的脱模3.9 注射模温度控制系统3.9.1 模具温度控制系统的重要性3.9.2 对模具温度控制系统的基本要求3.9.3 模具温度控制系统的设计3.10 注射模具设计步骤及单分型面注射模具设计实例3.10.1 注塑模具设计步骤3.10.2 设计单分型面注射模思考题与习题第四章 双分型面注射模具设计4.1 双分型面注射模具结构4.1.1 双分型面注射模具结构及工作原理4.1.2 双分型面注射模两次分型类型4.2 双分型面注射模具设计4.2.1 设计注意事项4.2.2 点浇口设计4.2.3 浇注系统凝料的推出机构4.3 双分型面注射模具设计实例思考题与习题第五章 侧向分型抽芯注射模具设计5.1 侧向分型抽芯的注射模具结构5.2 侧向抽芯机构设计5.2.1 侧向分型与抽芯机构概述5.2.2 机动分型与抽芯机构的设计5.3 侧向分型抽芯的注射模具设计实例思考题与习题第六章 其他注射成型技术6.1 无流道凝料注射模6.1.1 无流道塑料注射模的类型及结构6.1.2 无流道凝料模标准零部件结构介绍6.2 热固性塑料注射成型6.2.1 热固性塑料成型工艺要点6.2.2 热固性塑料注射成型对塑料的要求6.2.3 热固性塑料注射成型对注射机的要求6.2.4 热固性塑料注射模具设计6.2.5 热固性塑料注射压制模具简介6.3 气体辅助注射成型6.3.1 气体辅助注射成型的原理6.3.2 气体辅助注射成型的分类6.4 反应注射成型6.5 共注射成型6.5.1 双色注射成型6.5.2 双层注射成型6.6 精密注射成型思考题与习题第七章 压缩模具与压注模具7.1 压缩模具7.1.1 组成及分类7.1.2 压缩模成型零部件设计7.1.3 压缩模设计实例7.2 压注模具7.2.1 压注模的类型及结构7.2.2 压注模零部件设计7.3 压制成型模具与压机关系7.3.1 压机种类7.3.2 压机有关参数的校核思考题与习题第八章 挤出模设计8.1 挤出模的结构组成及分类8.1.1 挤出模的结构组成8.1.2 挤出成型机头分类和设计原则8.1.3 设计步骤8.2 挤出模与挤出机8.2.1 主机8.2.2 辅机8.2.3 挤出机性能8.2.4 挤出机主要参数8.2.5 连接器设计8.3 典型挤出模8.3.1 管材挤出成型机头8.3.2 棒材挤出成型机头8.3.3 板、片材挤出成型机头8.3.4 吹膜机头8.3.5 异型材机头8.3.6 电线电缆挤出成型机头思考题与习题第九章 气动成型模9.1 中空吹塑成型模具9.1.1 概述9.1.2 中空吹塑的基本原理9.1.3 中空吹塑成型模具的分类9.1.4 中空吹塑制品常用塑料9.1.5 吹塑成型的工艺参数9.1.6 中空吹塑制品设计9.1.7 中空吹塑模设计要点9.2 真空成型模具9.2.1 真空成型的原理及分类9.2.2 塑件设计9.2.3 真空成型模具设计9.3 压缩空气成型模具9.3.1 压缩空气成型的原理9.3.2 压缩空气成型模具的结构9.3.3 塑件设计9.3.4 模具设计要点思考题与习题附录塑料模具常用资料参考文献

## <<塑料成型工艺及模具设计>>

### 编辑推荐

《高等职业教育机电类模具专业十一五规划教材·塑料成型工艺及模具设计》是高职高专院校模具设计与制造专业、机械设计与制造专业、数控技术应用专业、计算机辅助设计与制造专业教学用书，也可作为模具设计与制造职业培训用书和供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料成型工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>