

<<数控车床实训指导与实习报告>>

图书基本信息

书名：<<数控车床实训指导与实习报告>>

13位ISBN编号：9787565000553

10位ISBN编号：7565000558

出版时间：2009-8

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：《数控车床实训指导与实习报告》编写组 编

页数：76

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床实训指导与实习报告>>

内容概要

本教材主要内容以CAK6140-FANUC-0i系统车床为基础编写，共分13个项目。

本书从入门知识、安全教育开始，分别介绍了数控车床的基本操作、编程的基本方法、外轮廓的加工实例、内轮廓的加工实例以及综合练习题等内容。

全书以编程原理——编程举例——数控加工为主线，将“教”、“学”、“做”融为一体。

本书在编排上分成“实训指导篇”和“实习报告篇”两部分，可以让学生手脑并用，加强训练提高技能。

每一份实习报告可单独剪下交教师批改。

本书可作为高职高专院校和中等职业学校数控技术、机电一体化、机械制造等专业的实训教材。

<<数控车床实训指导与实习报告>>

书籍目录

实训指导篇 实训指导1 安全文明教育及机床维护 实训指导2 数控车床的基本操作 实训指导3 外圆端面加工 实训指导4 圆锥面加工 实训指导5 切槽与切断加工 实训指导6 螺纹加工 实训指导7 复合循环指令G71加工 实训指导8 复合循环指令G73加工 实训指导9 子程序加工 实训指导10 外轮廓加工 实训指导11 内阶梯孔加工 实训指导12 内螺纹加工 实训指导13 内轮廓面加工 附 综合实训练习实习报告篇 实习报告1 安全文明教育及机床维护练习 实习报告2 数控车床的基本操作练习 实习报告3 外圆端面加工练习 实习报告4 圆锥面加工练习 实习报告5 切槽与切断加工练习 实习报告6 螺纹加工练习 实习报告7 复合循环指令G71加工练习 实习报告8 复合循环指令G73加工练习 实习报告9 子程序加工练习 实习报告10 外轮廓加工综合练习 实习报告11 内阶梯孔加工练习 实习报告12 内螺纹加工练习 实习报告13 内轮廓面加工练习

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>