

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787565007484

10位ISBN编号：756500748X

出版时间：2012-6

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：熊建强，周青

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《高职高专国家级骨干院校重点建设专业机械类核心课程“十二五”规划教材：机械制造基础》突出了高等职业教育注重实践能力和创业能力培养的特点，着重培养既能动脑又能动手的应用型技术人才。

本书是以“基础—方法—结构”为课程主线，系统而简明地阐述了热处理的原理和方法、工程材料的种类及其选择、毛坯成形方法和零件加工方法的基本理论和基本工艺。

全书分三篇共12章，主要包括工程材料、铸造、锻压、焊接和金属切削加工等内容。

每章后面都附有复习思考题，便于学生巩固所学内容。

《高职高专国家级骨干院校重点建设专业机械类核心课程“十二五”规划教材：机械制造基础》可作为高等工科院校机械类、近机械类的专业教材，还可作为相关工程技术人员的参考用书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1篇 工程材料第1章 金属材料的性能1.1 材料的种类1.2 材料的性能小结第2章 铁碳合金2.1 金属的晶体结构与结晶2.2 合金的结构和相图2.3 铁碳合金相图小结第3章 钢的热处理3.1 钢在加热时的组织转变3.2 钢在冷却时的组织转变3.3 钢的热处理工艺小结第4章 常用金属材料4.1 钢4.2 铸铁4.3 有色金属小结第5章 工程材料的选择与应用5.1 机械零件的失效分析5.2 机械零件材料的选用5.3 典型零件选材小结第2篇 毛坯成型方法第6章 铸造成型工艺6.1 铸造工艺基础6.2 铸造方法6.3 铸件结构设计小结第7章 金属压力加工7.1 金属的塑性变形7.2 压力加工方法7.3 锻压件结构设计小结第8章 焊接8.1 焊接工艺基础8.2 焊接方法8.3 焊接结构设计小结第9章 机械零件毛坯的选择9.1 常见零件毛坯的种类9.2 毛坯选择的原则9.3 典型零件毛坯的选择小结第3篇 金属切削加工第10章 金属切削加工及切削机床基础知识10.1 切削运动及切削要素10.2 刀具材料与刀具几何形状10.3 金属切削过程的一般规律10.4 材料的切削加工性10.5 金属切削机床基本知识小结第11章 常用切削加工方法11.1 车削加工11.2 钻、镗削加工11.3 刨、插和拉削加工11.4 铣削加工11.5 磨削加工11.6 典型表面加工分析小结第12章 零件的结构工艺性12.1 一般原则12.2 实例分析小结

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《高职高专国家级骨干院校重点建设专业机械类核心课程“十二五”规划教材：机械制造基础》为了满足高等职业教育注重实践能力和创业能力的培养要求，着重培养既能动脑又能动手的应用型技术人才，编者特组织老师根据教育部基础课程教学指导委员会规定的“机械制造基础教学基本要求”，经优化、整合编写了本书。

本书分三篇共12章。

第1篇为“工程材料”，主要阐述工程材料的性能、金属的内部结构与结晶、热处理方法和常用工程材料的选择。

第2篇为“毛坯成型方法”，主要阐述铸造、锻压和焊接等毛坯制造方法的工艺基础、成形方法和结构设计。

第3篇为“金属切削加工”，主要阐述零件加工方法的基础知识、常用加工方法综述和零件的结构设计。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>