

<<实用焊工手册>>

图书基本信息

书名：<<实用焊工手册>>

13位ISBN编号：9787801342393

10位ISBN编号：7801342399

出版时间：1998-1

出版时间：航空工业出版社

作者：胡少荃 主编

页数：479

字数：774000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用焊工手册>>

### 内容概要

本手册共分5篇22章，分别为手工电弧焊、手工钨极氩弧焊、二氧化碳气体保护等离子弧焊、电渣焊、点焊、缝焊、对焊、摩擦焊、火焰钎焊、感应钎焊、电子束焊、激光焊、真空扩散焊、爆炸焊、氧气切割、碳弧气蚀与气割、等离子弧切割等。

本手册贯彻最新技术标准和法定计量单位，以工种为核心，在总结焊接操作经验的基础上，分别叙述了国内使用的各种焊接方法的基本原理、主要焊接设备、焊接工艺及焊接应用实例，各种焊接方法的焊接工艺和焊接实例是重点。

编写形式以工人操作技能为主，内容符合国家颁发的技能鉴定规范、焊工考核大纲的要求，既反映国内目前现状，又反映现代焊接最新技术和工艺，符合焊接工业发展方向，理论联系实际，以图表为主，是一本以技能操作为主、非常实用的焊工手册。

既可作为各行业焊工培训教材，也可作为技工学校、职业高中焊接专业的参考教材，还可作为焊工的自学参考书，亦可供有关技术人员参考。

书籍目录

第1篇 熔焊 第1章 手工电弧焊 第2章 手工钨极氩弧焊 第3章 埋弧自动焊 第4章 二氧化碳气体保护焊  
第5章 等离子弧焊接 第6章 电渣焊 第7章 气焊第2篇 压焊 第8章 点焊 第9章 缝焊 第10章 对焊 第11  
章 磨擦焊第3篇 钎焊 第12章 钎焊工艺基础 第13章 火焰钎焊 第14章 炉中钎焊 第15章 感应钎焊第4  
篇 焊接新技术 第16章 真空电子束焊 第17章 激光焊 第18章 真空扩散焊 第19章 爆炸焊第5篇 热切  
割 第20章 氧气切割 第21章 碳弧气刨与切割 第22章 等离子弧切割 附录参考文献

<<实用焊工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>