

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

图书基本信息

书名：<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

13位ISBN编号：9787801596765

10位ISBN编号：7801596765

出版时间：2004-11

出版时间：中国建材工业出版社

作者：赵应武

页数：296

字数：472000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

内容概要

本书较全面地介绍了预分解窑新型干法水泥相关理论知识、生产技术、操作经验，对水泥生产具有指导作用。

该书内容丰富、观点明确、论述清楚，具有较强的实用性和可操作性，可供新型干法水泥企业的领导、管理人员、技术人员、岗位操作人员学习，也可作为职工培训、继续教育的教材。

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

书籍目录

第一章 预分解窑系统概述 第一节 悬浮预热器系统 第二节 分解炉 第三节 回转窑 第四节 熟料篦式冷却机 第五节 生料均化及喂料系统 第六节 煤粉制备系统 第七节 窑尾废气处理系统第二章 水泥熟料的形成 第一节 煅烧过程物理化学变化 第二节 熟料形成热 第三节 熟料在回转窑内煅烧 第四节 回转窑热经济分析第三章 燃烧器 第一节 燃烧器发展简况 第二节 水泥回转窑对火焰的要求 第三节 多风道燃烧器火焰的传播及性能 第四节 多风道燃烧器的操作 第五节 燃烧器经常性故障及处理第四章 生产前准备 第一节 系统检查与准备 第二节 其他相关准备第五章 预分解窑的正常煅烧 第一节 几种常见的预分解窑性能 第二节 烘窑、点火 第三节 投料及挂窑皮 第四节 预分解窑的正常操作 第五节 系统温度的调节与控制 第六节 系统各参数的综合控制 第七节 停窑操作及注意事项第六章 异常参数的调整 第一节 温度 第二节 压力 第三节 电流 第四节 CO频繁超标 第五节 系统突发故障的处理 第六节 喂煤的不稳定第七章 异常窑况的分析及处理 第一节 预分解窑系统结皮、堵塞 第二节 窑内结球 第三节 窑内结圈 第四节 冷却机堆“雪人” 第五节 还原熟料 第六节 塌料 第七节 飞砂料 第八节 红窑 第九节 异常窑皮第八章 预分解窑的质量控制 第一节 预分解窑对原材料质量的要求及管理 第二节 生料配料计算 第三节 煤粉质量对烧成的影响 第四节 熟料质量的控制及意义第九章 窑系统日常检查与维护 第一节 均化及喂料系统 第二节 预热器及分解炉系统 第三节 回转窑系统 第四节 冷却机系统 第五节 煤粉制备系统 第六节 窑尾废气系统第十章 窑衬及其砌筑 第一节 窑衬的作用及要求 第二节 窑衬的种类与选用 第三节 窑衬的砌筑 第四节 窑衬烘烤第十一章 安全清洁生产 第一节 工艺操作安全及注意事项 第二节 设备操作安全及注意事项 第三节 推行清洁生产 改善企业环境第十二章 预分解窑调试实例主要参考文献

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

章节摘录

第一章 预分解窑系统概述预分解窑也称窑外分解窑，就是在悬浮预热器和回转窑之间加一个分解炉。第一台预分解窑自1971年问世以来，由于其优良的性能在全世界范围内得到迅速推广。

目前预分解窑的技术非常成熟，已成为淘汰水泥落后工艺的标志。

就其技术本身来讲，预分解窑已不是某个单项设备，而是由悬浮预热器、分解炉、回转窑、篦冷机等组成的一个预分解窑系统。

本章就从预分解窑及相配套的几个部分作一简单的概述。

第一节 悬浮预热器系统从干法中空回转窑排放出去的废气，温度一般在900℃左右，也就是说每生产1kg熟料大约要从废气中带走2093kJ的热量，比生产1kg熟料的理论热量167510还要大。

如何利用这些热能，各国都在积极采取措施，特别是20世纪50年代世界上出现的带悬浮预热器回转窑

。由于悬浮预热器能充分利用回转窑排出的炽热气体加热生料，使之进行预热及部分碳酸盐分解，然后进入回转窑内继续加热分解，完成熟料烧成任务。

正因为它具有热效率高等优点，因而得以迅速推广，并发展成各种不同的形式，如旋风型悬浮预热器、立筒型悬浮预热器、多波尔型悬浮预热器、维达格型悬浮预热器、米亚格型悬浮预热器等等。

虽然形式多样，但构成这些悬浮预热器的单元不外乎是旋风筒及立筒两种。

因此也可以说，所有悬浮预热器都是由这两种热交换单元设备中的一种单独组成或混合组成。

我国基本上是旋风型悬浮预热器，还有一些七八十年代自己设计的立筒型悬浮预热器。

立筒预热器由于结构简单，气体通风阻力小，适合含碱、氯、硫高的生料，不容易堵塞，不用旁路；不存在胀缩连接问题，漏风量少；立筒是自承重结构，因此土建投资费用较小。

但立筒预热器在热工方面存在着很大缺点：在立筒预热器中，物料与气流主要进行逆流热交换，物料在立筒中的每一个钵体内既有分散又有聚合，如此反复循环，满足热交换和逆流运动，由于立筒本身分离效率较低，故一般还在上部串联装设旋风筒，而且立筒预热器由于物料分散不好，因此热效率远低于旋风预热器，故后来在国际市场上，立筒预热器逐渐被淘汰。

我国目前以立筒为主的预热器窑，为七八十年代建设，当时技术水平较低，致使窑的产质量不高，在窑外预分解技术相当发达的今天，通过技术改造可使立筒预热器窑大幅度提高产量，降低能耗，增加企业效益。

由于旋风预热器同各种预分解系统相结合所表现出的优越性能，使以立筒预热器同预分解技术相结合的预热分解系统难以与之抗衡，因而技术改造的方案基本上都是弱化或淘汰立筒，强化或更换为带分解炉的旋风预热器系统，因此本书只讨论旋风型悬浮预热器。

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

编辑推荐

《预分解窑水泥生产技术与操作》是由中国建材工业出版社出版的。

<<预分解窑水泥生产技术与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>