

<<建筑钢结构施工手册>>

图书基本信息

书名：<<建筑钢结构施工手册>>

13位ISBN编号：9787801770127

10位ISBN编号：7801770129

出版时间：2002-5

出版时间：中国计划出版社

作者：陈禄如

页数：1053

字数：1624000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<建筑钢结构施工手册>>

内容概要

大量的工程实践,越来越显示了钢结构具有强度高、重量轻、抗震性能好、施工速度快、地基费用省、工业化程度高、建筑造型美观等诸多优点,与其他结构相比它还是节能环保型的、可回收利用的建筑结构。

发达国家在建筑中广泛采用钢结构。

钢结构的大量发展,既为我们建筑钢结构施工手册的编制提出了新的迫切的要求,也为我们编制建筑钢结构施工手册提供了丰富的工程实践经验。

本手册经众多专家广泛收集国内外标准规范、技术资料、总结各自成功的工程实践经验,精心编制而成,这些专家具有丰富的工程实践经验和高超的技术理论水平,切实保证了手册的编制质量,并具有鲜明的时代性、先进性和实用性。

本手册主要包括以下内容:概述;建筑钢结构用钢材;钢结构详图设计;钢结构加工制作;焊接连接;螺栓连接;压型钢板围护结构;钢结构防腐涂装工程;钢结构防火涂装工程;钢结构安装技术;钢结构施工质量评定验收。

<<建筑钢结构施工手册>>

书籍目录

第一章 概述 1.1 编制《建筑钢结构施工手册》的目的意义 1.2 《建筑钢结构施工手册》的新颖性及其主要内容 1.3 《建筑钢结构施工手册》的实践性和可操作性第二章 建筑钢结构用钢材 2.1 建筑钢结构用钢材的分类 2.2 钢材的基本知识 2.3 建筑钢结构用钢材的技术标准 2.4 结构钢材的品种、规格和标准 2.5 建筑钢材的材质检验 附录第三章 钢结构施工详图设计 3.1 概述 3.2 详图设计中的主要构造设计与计算 3.3 钢结构详图图纸的编制第四章 钢结构加工制作 4.1 钢材的储存 4.2 开工前的准备工作 4.3 钢结构生产组织方式和常用量具、工具 4.4 加工工序 4.5 钢结构成品管理、包装和发运 4.6 特殊构件的制作与流程示例第五章 焊接 5.1 概述 5.2 焊接方法、焊接材料和设备 5.3 焊接应力与变形 5.4 焊接裂纹及其防止措施 5.5 焊接工艺通用规定 5.6 钢结构施工焊接技术准备 5.7 焊接质量检查 5.8 高层框架结构制作与安装 焊接 5.9 空心球 - 钢管网架结构焊接 5.10 钢管桁架结构焊接 5.11 建筑钢结构焊接工程实例 附录第六章 螺栓连接第七章 彩色钢板围护结构工程第八章 钢结构涂装工程第九章 钢结构安装第十章 钢结构工程施工质量验收

<<建筑钢结构施工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>