

<<施工现场标志牌大全>>

图书基本信息

书名：<<施工现场标志牌大全>>

13位ISBN编号：9787802277977

10位ISBN编号：7802277973

出版时间：2010-7

出版时间：中国建材工业出版社

作者：冯琪 编

页数：262

字数：427000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<施工现场标志牌大全>>

前言

施工现场标志牌的设置，是文明施工的重要组成部分。大门入口处的五牌一图、标志牌的规范程度、安全标语、宣传栏的布置，均是《建筑施工安全检查标准》的内容。

2005年3月1日开始施行的《建筑施工现场环境与卫生标准》对标志牌的设置也作了明确规定。

施工现场各类标志牌的正确合理竖立，不仅能对施工参与各方、各级负责人、各工种施工人员起到提示、警示作用，而且也是施工现场整体形象的具体体现，直接反映了施工单位的整体管理水平及文明施工程度。

本书的标志牌实例收集于北京各大建筑公司的示范工地，书中还附有完整的施工现场应竖立的标志牌案例，具有很强的借鉴作用。

<<施工现场标志牌大全>>

内容概要

基本涵盖了施工现场各类标志牌的内容和布置，主要包括：各种安全类标志牌、施工现场各类生产管理制度标志牌、各级管理人员岗位职责标志牌、各类施工人员安全操作规程牌，施工现场生活区各类管理制度标志牌。

《施工现场标志牌大全（第2版）》适合各类施工企业各级管理人员参照使用。

<<施工现场标志牌大全>>

书籍目录

一、常规标志牌

(一)施工现场标志牌范例

1. 大门入口处
2. 工地导向牌
3. 工地宣传栏
4. 会议室形象
5. 安全警示牌
6. 安全指示牌
7. 生活区警示牌
8. 施工区责任牌
9. 设备验收牌
10. 安全标语范例

(二)施工现场安全色标设置范例

1. 禁止类色标
2. 指令类色标
3. 警告类色标
4. 提示类色标
5. 电力安全标志牌
6. 消防安全标志牌
7. 辅助标志

(三)安全宣传漫画

(四)施工现场常用标语、口号

二、施工现场大门入口处标志牌

(一)工程概况牌

(二)主要管理人员名单及联系电话牌

(三)安全生产管理制度牌

(四)环境保护管理制度牌

(五)文明施工管理制度牌

(六)卫生防疫管理制度牌

(七)消防保卫管理制度牌

(八)安全管理目标牌

(九)门卫管理制度牌

三、施工现场标志牌

(一)基本规定标志牌

1. 安全生产六大纪律牌
2. 十项安全技术措施牌
3. 施工现场焊割“十不烧”规定牌
4. 起重吊装“十不吊”规定牌

(二)施工机械安全操作规程牌

1. 手持电动工具安全操作规程牌
2. 电剪安全操作规程牌
3. 射钉枪安全操作规程牌
4. 拉铆枪安全操作规程牌
5. 冲击电钻、电锤安全操作规程牌
6. 塔式起重机安全操作规程牌

<<施工现场标志牌大全>>

7. 卷扬机安全操作规程牌
8. 电动吊篮作业安全操作规程牌
9. 通风机安全操作规程牌
10. 磨钎机安全操作规程牌
11. 施工升降机(人货两用电梯)安全操作规程牌
12. 混凝土搅拌机安全操作规程牌
13. 混凝土搅拌站安全操作规程牌
14. 混凝土泵送安全操作规程牌
15. 混凝土喷射机安全操作规程牌
16. 插入式振动器安全操作规程牌
17. 混凝土真空泵吸水安全操作规程牌
18. 附着式、平板式振动器安全操作规程牌
19. 钢筋加工机械安全技术规程牌
20. 钢筋调直切断机安全操作规程牌
21. 钢筋切断机安全操作规程牌
22. 钢筋弯曲机安全操作规程牌
23. 钢筋冷拔机安全操作规程牌
24. 钢筋冷镦机安全操作规程牌
25. 钢筋冷拉机安全操作规程牌
26. 预应力钢丝拉伸设备安全操作规程牌
27. 钢筋冷挤压连接机安全操作规程牌
28. 灰浆搅拌机安全操作规程牌
29. 柱塞式、隔膜式灰浆机安全操作规程牌
30. 挤压式灰浆泵安全操作规程牌
31. 喷浆机安全操作规程牌
32. 高压无气喷涂机安全操作规程牌
33. 水磨石机安全操作规程牌
34. 角向磨光机安全操作规程牌
35. 瓷片切割机安全操作规程牌
36. 磨光机作业安全操作规程牌
37. 混凝土切割机安全操作规程牌
38. 咬口机安全操作规程牌
39. 法兰卷圆机安全操作规程牌
40. 圆盘下料机安全操作规程牌
41. 折板机安全操作规程牌
42. 套丝切管机安全操作规程牌
43. 弯管机安全操作规程牌
44. 坡口机安全操作规程牌
45. 铆焊设备安全操作规程牌
46. 风动铆接工具安全操作规程牌
47. 电动液压铆接钳安全操作规程牌
48. 交流电焊机安全操作规程牌
49. 旋转式直流电焊机安全操作规程牌
50. 硅整流直流电焊机安全操作规程牌
51. 氩弧焊机安全操作规程牌
52. 二氧化碳气体保护焊安全操作规程牌
53. 等离子切割机安全操作规程牌

<<施工现场标志牌大全>>

- 54. 埋弧焊机安全操作规程牌
- 55. 竖向钢筋电渣压力焊机安全操作规程牌
- 56. 对焊机安全操作规程牌
- 57. 点焊机安全操作规程牌
- 58. 气焊设备安全操作规程牌
- (三)主要工种安全操作规程牌
- 1. 起重工安全操作规程牌
- 2. 信号工安全操作规程牌
- 3. 架子工安全操作规程牌
- 4. 油漆涂料工安全操作规程牌
- 5. 电焊工安全操作规程牌

.....

- 四、办公区标志牌
- 五、生活区标识牌

<<施工现场标志牌大全>>

章节摘录

角向磨光机安全操作规程 1.作业前的检查应符合下列要求： 1) 外壳、手柄不出现裂缝、破损； 2) 电缆软线及插头等完好无损，开关动作正常，保护接零连接正确、牢固、可靠； 3) 各部防护罩齐全牢固，电气保护装置可靠。

2.机具启动后，应空载运转，应检查并确认机具联动灵活无阻。作业时，加力应平稳，不得用力过猛。

3.使用砂轮的机具，应检查砂轮与接盘间的软垫并安装稳固，螺帽不得过紧，凡受潮、变形、裂纹、破碎、磕边缺口或接触过油、碱类的砂轮均不得使用，并不得将受潮的砂轮片自行烘干使用。

4.砂轮应选用增强纤维树脂型，其安全线速度不得小于80m / s。配用的电缆与插头应具有加强绝缘性能，并不得任意更换。

5.磨削作业时，应使砂轮与工作面保持15° ~ 30° 的倾斜位置；切削作业时，砂轮不得倾斜，并不得横向摆动。

6.严禁超载使用。

作业中应注意声响及温升，发现异常应立即停机检查。

在作业时间过长、机具温升超过60 时，应停机，自然冷却后再行作业。

7.作业中，不得用手触摸刀具、模具和砂轮，发现其有磨钝、破损情况时，应立即停机修整或更换，然后再继续进行作业。

8.机具转动时，不得撒手不管。

<<施工现场标志牌大全>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>