

<<机泵维修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机泵维修钳工>>

13位ISBN编号：9787802294684

10位ISBN编号：7802294681

出版时间：1970-1

出版时间：中国石化出版社

作者：中国石油化工集团公司人事部，中国石油气集团公司人事服务中心

页数：497

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机泵维修钳工>>

前言

为了进一步加强石油化工行业技能人才培养队伍建设,满足职业技能培训和鉴定的需要,中国石油化工集团公司人事部、中国石油天然气集团公司人事服务中心联合组织编写了《石油化工职业技能培训教材》。

本套教材的编写依照劳动和社会保障部制定的石油化工生产人员《国家职业标准》及中国石油化工集团公司人事部编制的《石油化工职业技能培训考核大纲》,坚持以职业活动为导向,以职业技能为核心,以“实用、管用、够用”为编写原则,结合石油化工行业生产实际,以适应技术进步、技术创新、新工艺、新设备、新材料、新方法等要求,突出实用性、先进性、通用性,力求为石油化工行业生产人员职业技能培训提供一套高质量的教材。

根据国家职业分类和石油化工行业各工种的特点,本套教材采用共性知识集中编写、各工种特有知识单独分册编写的模式。

全套教材共分为三个层次,涵盖石油化工生产人员《国家职业标准》各职业(工种)对初级、中级、高级、技师和高级技师各级别的要求。

第一层次《石油化工通用知识》为石油化工行业通用基础知识,涵盖石油化工生产人员《国家职业标准》对各职业(工种)共性知识的要求。

主要包括:职业道德,相关法律法规知识,安全生产与环境保护,生产管理,质量管理,生产记录、公文和技术文件,制图与识图,计算机基础,职业培训与职业技能鉴定等方面的基本知识。

第二层次为专业基础知识,分为《炼油基础知识》和《化工化纤基础知识》两册。

其中《炼油基础知识》涵盖燃料油生产工、润滑油(脂)生产工等职业(工种)的专业基础及相关知识,《化工化纤基础知识》涵盖脂肪烃生产工、烃类衍生物生产工等职业(工种)的专业基础及相关知识。

第三层次为各工种,涵盖石油化工生产人员《国家职业标准》对各工种操作技能和相关知识的要求,包括工艺原理、工艺操作、设备使用与维护、事故判断与处理等内容。

<<机泵维修钳工>>

内容概要

《机泵维修钳工》为《石油化工职业技能培训教材》系列之一，涵盖石油化工生产人员《国家职业标准》中，对该工种初级工、中级工、高级工、技师、高级技师五个级别的专业理论知识和操作技能的要求。

主要包括：钳工基础理论知识和技能操作知识，包括石油化工行业中主要转动设备的结构特点、安装、维修、故障诊断与处理等，以及作为机泵维修钳工所必须掌握的钳工工艺学知识、金属材料与热处理、工件制作等方法。

《石油化工职业技能培训教材：机泵维修钳工》是机泵维修人员进行职业技能培训的必备教材，也是专业技术人员必备的参考书。

<<机泵维修钳工>>

书籍目录

第1章 钳工基础理论知识1.1 钳工常用量具及设备1.1.1 钳工常用量具1.1.2 钳工常用设备1.2 机械制图1.2.1 零件图1.2.2 装配图1.2.3 展开图1.2.4 计算机绘图第2章 钳工工艺知识2.1 划线2.1.1 划线的概念2.1.2 划线工具2.1.3 划线前的准备与划线基准2.1.4 分度头在划线工作中的应用2.2 錾削、锯割和锉削2.2.1 錾削2.2.2 锯割2.2.3 锉削2.3 刮削、研磨2.3.1 刮削2.3.2 研磨2.4 钻孔和铰孔2.4.1 钻孔2.4.2 铰孔2.5 攻丝和套丝2.5.1 螺纹2.5.2 攻丝2.5.3 套丝2.6 矫正和弯曲2.6.1 矫正2.6.2 弯曲第3章 金属材料与热处理3.1 金属的力学性能3.1.1 力学性能3.1.2 温度对材料力学性能的影响3.2 钢3.2.1 碳素钢(简称碳钢)3.2.2 合金钢3.3 铸铁3.3.1 铸铁分类3.3.2 灰铸铁的牌号、性能和用途3.3.3 球墨铸铁的牌号、性能和用途3.3.4 蠕墨铸铁的牌号、性能和用途3.3.5 可锻铸铁的牌号、性能和用途3.3.6 合金铸铁的牌号、性能和用途3.4 有色金属3.4.1 铜及铜合金3.4.2 铝及铝合金3.4.3 滑动轴承合金3.5 硬质合金3.5.1 硬质合金的性能特点3.5.2 常用硬质合金3.6 钢的热处理3.6.1 钢的热处理分类3.6.2 普通热处理3.6.3 表面热处理第4章 装配工艺4.1 螺纹连接4.1.1 螺纹连接的种类4.1.2 螺纹连接的装配4.2 键连接4.2.1 键连接的种类4.2.2 键连接的装配4.3 销连接4.3.1 销连接的种类4.3.2 销连接的装配4.4 过盈连接4.4.1 过盈连接的种类4.4.2 过盈连接的装配4.5 带传动4.5.1 带传动的类型4.5.2 带传动机构的装配4.6 链传动4.6.1 链传动的类型4.6.2 链传动的装配4.7 齿轮传动4.7.1 齿轮传动的基本要求4.7.2 齿轮传动的种类4.7.3 渐开线齿轮4.7.4 标准直齿圆柱齿轮的基本参数和几何尺寸的计算4.7.5 齿轮传动的装配4.8 蜗杆传动4.8.1 蜗杆传动的组成4.8.2 蜗杆传动的种类4.8.3 蜗杆传动的传动比4.8.4 蜗杆传动的几何尺寸计算4.8.5 蜗杆传动机构的装配第5章 密封5.1 填料密封5.1.1 结构及原理5.1.2 结构型式5.1.3 填料材料的要求及其形式5.1.4 安装和使用5.2 机械密封5.2.1 机械密封的基本结构与工作原理5.2.2 机械密封的类型5.2.3 机械密封的材料5.2.4 机械密封的辅助设施5.2.5 机械密封的维护、检修与安装5.2.6 机械密封的失效与故障分析5.3 迷宫密封5.3.1 迷宫密封的工作原理和特点5.3.2 迷宫密封的类型和结构5.3.3 迷宫密封的齿数与节流间隙5.3.4 迷宫密封的材料5.3.5 迷宫密封的装配5.4 浮环密封5.4.1 浮环密封的基本结构与工作原理5.4.2 浮环密封的特点5.4.3 密封油控制系统5.4.4 浮环密封的安装5.5 蜂窝密封5.5.1 蜂窝密封的基本结构与工作原理5.5.2 蜂窝密封的特点5.6 干气密封5.6.1 干气密封的基本结构与工作原理5.6.2 干气密封的材料5.6.3 干气密封的类型5.6.4 干气密封的控制系统5.6.5 干气密封的安装与拆卸第6章 泵6.1 离心泵6.1.1 离心泵的工作原理6.1.2 离心泵的分类6.1.3 离心泵的基本结构6.1.4 离心泵的部件6.1.5 离心泵的性能参数与特性曲线6.1.6 离心泵的工作点与流量调节6.1.7 离心泵的汽蚀与预防6.1.8 离心泵的安装与检修6.2 往复泵6.2.1 往复泵的工作原理6.2.2 往复泵的分类6.2.3 往复泵的主要性能特点6.2.4 蒸汽往复泵的安装与检修6.3 齿轮泵6.3.1 齿轮泵的工作原理及结构6.3.2 齿轮泵的特点6.3.3 齿轮泵的检修6.4 螺杆泵6.4.1 螺杆泵的工作原理及结构6.4.2 螺杆泵的特点6.4.3 螺杆泵的检修6.5 磁力驱动泵6.5.1 磁力驱动离心泵工作原理与结构6.5.2 磁力驱动离心泵的特点6.5.3 磁力驱动离心泵的检修……第7章 离心式压缩机第8章 往复式压缩机第9章 螺杆压缩机第10章 轴流式压缩机第11章 汽轮机第12章 烟轮机第13章 风机第14章 相关工种第15章 状态监测与故障诊断第16章 工件制作参考文献

<<机泵维修钳工>>

章节摘录

插图：(4) 虚（软）脚检查开始调整之前，应该先纠正虚脚。

否则，测量结果没有什么价值。

如果没有某种测量工具，或多或少都不可能确认有虚脚。

虚脚检查程序可在应用程序当中的应用设定进入。

(5) 固定地脚选择有些时候机器显示为可移动而实际上不能移动，或者可移动机器的某些地脚不能调整。

在这种情况下为了进行适当的调整，固定地脚选择程序是非常有帮助的。

(6) 平面测量在平面测量程序中，激光平面被用作参考基准。

在一个或者更多的位置上，激光平面和被测点在距离上的偏差可以通过接收器测量出来。

(7) 直线测量在一般直线测量程序中，激光束被用为参考基准。

在两个或者更多的位置上，激光束和被测点在距离上的偏差可以通过探测器部件测量出来。

(8) 存储可通过存储器保存测量结果。

激光对中仪是一种精密仪器，在使用过程中要做好维护和保养。

应用棉布或棉球蘸淡肥皂水擦洗系统，但探测器表面只能用酒精清洗。

不能用纸巾擦拭探测器表面，以免留下划痕。

为发挥最佳功效，激光口、探测器表面和计算机连接处应避免油污，显示单元应保持清洁，防止划伤显示屏表面。

<<机泵维修钳工>>

编辑推荐

《机泵维修钳工》：石油化工职业技能培训教材

<<机泵维修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>