

<<生产物流管理>>

图书基本信息

书名：<<生产物流管理>>

13位ISBN编号：9787802302846

10位ISBN编号：7802302846

出版时间：2006-9

出版时间：社会科学文献出版社

作者：田肇云

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生产物流管理>>

内容概要

《生产物流管理：混合流程型企业的分析》从混合流程型企业的生产物流管理角度入手，以现代生产物流管理理论与方法为指导，以钢铁、纺织等企业为具体应用对象，全面而深入地研究了混合流程型企业生产物流的组织管理过程。

全书共分6章，从总体结构、生产批量计划、多阶段批量混合flow-shop调度、中间库存控制、动态调度等方面，从系统结构、建模优化及智能求解等角度提出了混合流程型企业生产物流管理的创新技术，为混合流程型企业生产的优化组织与运作管理提供了方法论的指导。

作者简介

田肇云，1968年生，管理学博士，现执教于北京机械工业学院。
主要从事优化算法设计、生产运作管理等研究，承担过多项部级、企业及学校的研究课题，发表相关论文近10篇。

<<生产物流管理>>

书籍目录

前言第一章 生产物流管理理论与方法一 生产物流概述(一)生产物流的概念(二)生产物流的特点(三)生产物流所涉及的环节(四)生产物流的组织形式二 MRP、闭环MRP、MRPII及ERP理论(一)MRP的基本原理(二)闭环MRP(三)MRPII(四)ERP(五)MRP、MRPII与ERP的关系三 准时生产方式(JIT)(一)JIT生产方式的目标与核心思想(二)JIT生产方式的管理工具--看板(三)JIT与MRPII的区别与联系四 约束理论(一)约束理论的产生(二)约束理论的核心内容(三)TOC的应用系统五 MRPII、JIT和TOC的比较与定位(一)MRPII、JIT和TOC的优缺点比较(二)MRPII、JIT和TOC的定位分析六 混合流程型企业生产物流管理实例(一)连铸-连轧流程瓶颈工序识别(二)连铸-连轧流程的Pull/Push控制策略七 小结第二章 混合流程型企业生产计划与调度技术一 混合流程型企业生产系统的特征二 生产计划与调度体系结构(一)五层结构的计划与调度体系(二)三层结构的计划与调度体系三 混合流程型企业生产计划与调度方法概述(一)经典方法(二)现代方法五 混合型生产计划体系实例(一)混合型生产计划体系结构(二)混合型生产中的MRP逻辑分解(三)毛纺织行业生产计划建模六 小结第三章 混合型生产物流批量计划的制订一 批量计划制订的依据(一)基于粗能力平衡的订单确认(二)“拉动式(pull)”排产模式(三)基于TOC的生产计划编排二 MRP 与TOC集成的指导思想(一)MRP 与TOC集成的方法(二)集成化的批量与提前期三 生产物流的平衡问题(一)生产周期及生产单元的加工能力(二)生产物流平衡方法四 一类典型混合流程型企业生产批量计划的制订(一)铸轧一体化生产模式中的约束条件(二)铸轧一体化生产中的物流匹配要求(三)基于“拉动式”批量单位的制定(四)铸轧一体化(DHCR)轧制批量单位的制定五 小结第四章 混合型生产中的批量混合流水车间(Flow-shop)调度问题一 平行加工的排序问题二 两阶段批量混合Flow-shop调度问题三 三阶段批量混合Flow-shop调度问题(一)启发式求解算法(二)一种改进的 $n/3/F/F_{ro}(max)$ 启发式算法(三)IFHA算法的评估(四)IFHA算法在一般Flow-shop调度问题上的应用(五)数值仿真四 基于模糊加工时间的Flow-shop调度问题(一)所涉及的概念(二)问题描述(三)数学模型(四)模型求解五小结第五章 混合流程型企业库存控制策略一 企业库存管理概述(一)库存的含义(二)库存的类型(三)库存的成本(四)库存的作用二 库存控制的策略(一)确定性需求下的基本库存控制模型(二)随机需求下的库存控制模型三 多级库存系统的控制四 安全库存的影响因素及其应对措施(一)安全库存的影响因素(二)安全库存问题的应对措施五 钢铁生产板坯库存问题的研究(一)板坯库存产生的因素(二)板坯库存的随机性分析(三)库存控制的优化设计(四)案例分析六 小结第六章 动态调度与重调度方法一 混合流程型企业的动态调度(一)动态调度的特点(二)动态调度运行的原理二 生产调度中的不确定性(一)不确定因素的分类(二)不确定条件下的生产调度方案三 重调度方法(一)有关重调度的几个概念(二)几种重调度方法描述(三)算例分析四 DHCR生产的在线调整策略(一)铸轧一体化生产中的调整缓存环节(二)冶铸轧各生产工序内的故障及其调整策略(三)DHCR生产全线协调的措施五 小结参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>