

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787802433571

10位ISBN编号：7802433576

出版时间：2010-1

出版时间：航空工业出版社

作者：李秀娟 主编

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

本书涵盖了高职高专金工实习课程所需内容，全书共分为十一章，前四章介绍了铸造、锻压、焊接、热处理等非切削加工工艺，第五章对切削加工做了一个总体概述，第六章至第十章分别介绍了钳工、车工、铣工、刨工、磨工等切削加工工艺，第十一章介绍了特种加工的相关知识。

本书语言简洁、详略得当，并集理论性与实践性为一体，可作为高职高专机械类和近机类相关专业的金工实习教材，也可供其他相关工程技术人员自学参考。

<<金工实习>>

书籍目录

绪论 0.1 金工实习的任务 0.2 金工实习的内容 0.2.1 铸造 0.2.2 锻造 0.2.3 冲压 0.2.4 焊接 0.2.5 热处理 0.2.6 切削加工 0.2.7 特种加工 0.3 金工实习守则第1章 铸造 1.1 概述 1.2 型砂 1.2.1 型砂的组成 1.2.2 对型砂性能的要求 1.2.3 型砂的制备 1.3 造型 1.3.1 铸型 1.3.2 手工造型 1.3.3 机器造型 1.4 造芯 1.4.1 芯砂 1.4.2 造芯工艺 1.4.3 制芯方法 1.5 合型 1.5.1 铸型的检验、装配 1.5.2 铸型的紧固 1.6 合金的熔炼和浇注 1.6.1 铸造合金的种类 1.6.2 合金的熔炼 1.6.3 浇注 1.7 铸件的落砂、清理和缺陷分析 1.7.1 落砂 1.7.2 清理 1.7.3 铸件的热处理 1.7.4 铸件的缺陷分析 1.8 特种铸造 1.8.1 金属型铸造 1.8.2 压力铸造 1.8.3 离心铸造 1.8.4 熔模铸造 1.8.5 各种铸造方法的比较 1.9 铸工综合实训 思考与练习第2章 锻压 2.1 概述 2.2 锻造生产过程 2.2.1 下料 2.2.2 加热 2.2.3 锻造成形 2.2.4 锻件的冷却 2.2.5 锻造后的热处理 2.3 自由锻造 2.3.1 自由锻造的设备和工具 2.3.2 自由锻造基本工序 2.4 胎模锻和模锻 2.4.1 胎模锻 2.4.2 模锻 2.5 冲压 2.5.1 冲压设备 2.5.2 冲模 2.5.3 冲压基本工序 2.6 自由锻造综合实训 思考与练习第3章 焊接第4章 热处理第5章 切削加工基础知识第6章 钳工第7章 车工第8章 铣工第9章 刨工第10章 磨工第11章 特种加工

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>