

<<最新现场IE管理>>

图书基本信息

书名：<<最新现场IE管理>>

13位ISBN编号：9787806549988

10位ISBN编号：7806549986

出版时间：2004-1

出版时间：海天出版社

作者：石渡淳一,加藤贤一郎,高柳昭,原政治

页数：720

字数：520000

译者：严新平

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<最新现场IE管理>>

内容概要

在当今这个技术飞速发展的时代，维持现状就意味着倒退。精益求精，制造出让客户更满意的物美价廉的产品和使工作更加舒适、高效是极为重要。用这样的眼光去洞察工作现场，工作现场便成了聚宝山，其改善是永远无止境的。

今后的作业现场不能像以前那样处于被动状态，要采取进攻性的姿态主动地捕捉问题是非常重要的。因此，为了促使问题的发现和改善，就得积极而灵活地运用工业管理手法。

为此，我们精心编写了《新现场(QC)读本》(全22卷)中由石渡淳一、加藤贤一郎、高柳昭以及原政治撰写的IE系列部分章节，从“动作分析、搬运、规划、时间分析”四个方面阐述了工序分析是IE管理的基础手法，同时在质量管理中也是重要的手法。它利用质量管理工序图对现场进行分析，寻找改善的目标和使质量管理标准化。应重视进行改善的步骤，强调改善有固定方式，欲速则不达，需踏实实施才能达到改善现场的目的；时间分析对于在车间作业中有效的把握现场，是非常必要的方法。如果把用于修理故障的时间和不必要安排的时间以及不良的重复作业时间算入产品成本的话，产品成本过高，价格随之上涨，就难以赢得顾客。如此浪费时间的企业是体制不完善的企业，掌握QC方法和作业研究方法就能够创造出成功的企业。

最近，随着QC小组活动在全国的普及，在生产现场，不仅技术人员，班组长和QC小组成员也在稳扎稳打地进行着管理和改进工作，并生动地把QC手法和IE手法结合起来利用。

其中，在生产现场，自动化越来越普遍，在办公室，自动化办公已成为趋势，从而显著提高了工作效率。但由此而产生的有关工人的生活保障、工资、劳动时间等方面的社会问题也呈现出复杂的一面。尽管如此，在生产现场，提高生产率却是永恒的课题。在自由竞争中，企业只有更加努力，才能生存，努力才能促进社会进步，这是自由经济的根本。

本书尽量用通俗易懂的语言来叙述，以便能对从事改进工作环境的QC小组成员及班组长有所帮助。虽说是作业的现场，但今后事务性的作业将会增多，所以，阐述了如何抓住改进的着眼点以及按照怎样的步骤容易产生成果等一系列重点。书中使用了大量实例来加以讲解，充分考虑了实际操作的方便性。和质量手法一样，IE管理手法也被“质量管理小组”灵活应用，如果本书能助您一臂之力，将不胜喜悦。当然，是否能给大家在具体实践中作参考，由读者朋友来评判，如果晦涩难懂，则是笔者水平有限，敬请赐教。

<<最新现场IE管理>>

作者简介

石渡淳一，1926年生于北京。

1951年毕业于东京大学工学系应用化学专业。

1951年就职于日本钢管株式会社，担任福山制铁所部长，后来又担任该公司标准室室长。

现职为日本钢管技术服务株式会社的技术监督，同时也是东海大学工学系的兼职讲师。

<<最新现场IE管理>>

书籍目录

前言 第一篇 工程分析 1.工业管理和工序改善 1.1 工业工程的定义 1.2 改善的固定方式 1.3 现场是宝山 2.工序改善的步骤 2.1 问题的发生·发现 2.2 现场分析 2.3 改善方案的制定 2.4 改善方案的实施和评价 2.5 改善方案的跟踪、处理 3.工序分析法 3.1 工序分析法的定义 3.2 工序分析的目标 3.3 工序分析的种类 3.4 工序图记号 4.产品工序分析法 4.1 产品工序分析法的定义 4.2 产品工序分析法的目的和目标 4.3 产品工序分析的步骤 4.4 产品工序分析的实例 5.作业人员工序分析法 5.1 作业人员工序分析法的定义 5.2 作业人员工序分析法的目的和目标 5.3 作业人员工序分析法的步骤 5.4 作业人员工序分析的实例 6.联合工序分析法 6.1 联合工序分析法的定义 6.2 联合工序分析法的目的和目标 6.3 作业人员——机器分析法 6.4 共同作业分析法 7.事务工序分析法 7.1 事务工序分析法的定义 7.2 事务工序分析法的目的和目标 7.3 事务工序分析法的步骤 7.4 事务工序分析法的实例 8.工序分析法的活用事例 第二篇 动作分析 第三篇 搬运与布置 第四篇 时间分析 参考引用文献 著者介绍

<<最新现场IE管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>