

<<互换性和测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性和测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787810126519

10位ISBN编号：7810126512

出版时间：1996-08

出版时间：北京航空航天大学出版

作者：魏东波

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性和测量技术基础>>

### 内容概要

#### 内容提要

本书从互换性生产要求角度介绍几何量精度设计与检测的基础知识。

内容分为九章：绪论；尺寸公差与圆柱结合的互换

性；测量技术基础；形状和位置公差与检测；表面粗糙度与检测；滚动轴承的互换性；螺纹结合的互

换性与检测；渐开线圆柱

齿轮的互换性与检测和尺寸链。

并适当安排了各章习题和所需要的公差表格，以便于教学与参考。

本书按学科特点精选并组

织内容，注重理论与实际相结合，体系结构合理。

书中贯彻了有关国际、国内最新标准的主要思想和原则。

本书供高等院校机械设计与制造类专业在教学中使用，亦可供从事相应工作的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;互换性和测量技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目录

## 第一章 绪论

- 1 - 1本课程的任务
- 1 - 2加工误差与公差
- 1 - 3互换性
- 1 - 4标准化简述
- 1 - 5优先数和优先数系简述

## 第二章 尺寸公差与圆柱结合的互换性

- 2 - 1圆柱结合的使用要求
- 2 - 2基本术语及定义
- 2 - 3尺寸公差与配合的标准化
- 2 - 4尺寸公差与配合的选用
- 2 - 5尺寸公差与配合新、旧国标的对照

## 第三章 测量技术基础

- 3 - 1测量的基本概念
- 3 - 2计量单位和量值传递
- 3 - 3计量器具和测量方法
- 3 - 4测量误差和数据处理
- 3 - 5光滑工件尺寸的检测

## 第四章 形状和位置公差与检测

- 4 - 1形位公差的研究对象、种类及其标注方法
- 4 - 2形状公差及其误差评定
- 4 - 3位置公差及其误差评定
- 4 - 4公差原则
- 4 - 5形位误差的检测原则
- 4 - 6形位公差的选用

## 第五章 表面粗糙度与检测

- 5 - 1表面粗糙度对零件功能的影响
- 5 - 2表面粗糙度评定参数及其数值
- 5 - 3表面粗糙度的符号及标注
- 5 - 4表面粗糙度参数值的选用
- 5 - 5表面粗糙度的检测

## 第六章 滚动轴承的互换性

- 6 - 1概述
- 6 - 2滚动轴承公差等级及其应用
- 6 - 3滚动轴承内径与外径的公差带及其特点
- 6 - 4滚动轴承与轴和壳体孔的配合及其选用

## 第七章 螺纹结合的互换性与检测

- 7 - 1螺纹结合的基本概念
- 7 - 2螺纹几何参数误差对互换性的影响
- 7 - 3普通螺纹的公差与配合
- 7 - 4螺纹的检测

## 第八章 渐开线圆柱齿轮的互换性与检测

- 8 - 1概述
- 8 - 2单个齿轮的误差及其公差项目

<<互换性和测量技术基础>>

8 - 3 齿轮副的误差及其公差项目

8 - 4 渐开线圆柱齿轮精度标准及应用

8 - 5 齿轮的检测

第九章 尺寸链

9 - 1 尺寸链的基本概念

9 - 2 尺寸链的计算

习题

参考文献

<<互换性和测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>