

<<船体冷加工高级工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<船体冷加工高级工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810737913

10位ISBN编号：7810737910

出版时间：2006-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：刘雪梅主编

页数：99

字数：156000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船体冷加工高级工工艺学>>

前言

本书是根据1997年12月劳动部、中国船舶工业总公司颁发的“中华人民共和国职业技能鉴定规范（考核大纲）”中的“船体冷加工（高级）”部分编写的。适用于船体技术工人使用，也可供有关专业技术人员参考。

本书以船体冷加工高级工人才的培养为出发点，始终围绕冷加工的特点，注重内容的实用性，具有较强的针对性。

在内容的编写上，以“必需和够用”为原则，紧扣大纲，深度、广度适中，体现了理论和实践的结合。

全书共五章，重点介绍了船体冷加工高级工应掌握的基础知识、专业知识及操作技能，力求结合造船厂的生产实际，体现国内外船体冷加工的新工艺、新技术、新材料和新设备。

本书的第一章（第一、二、三节）、第三章由刘雪梅编写，第一章（第四、五节）、第二章（第五、六节）、第四章由牛亚超编写；第二章（第一、二、三、四节）由龚建松编写；第五章由魏莉洁编写。

全书由刘雪梅担任主编。

本书在编写过程中得到了不少同行、专家、教授、师傅的帮助和支持，在这里致以深切的谢意。特别感谢渤海船舶重工有限责任公司的董文斗师傅、刘维纯师傅、米德生师傅，以及职工教育培训中心的闫永学老师、邢跃珍老师。

另外，本书在编写过程中，尽管借鉴了其他专业教材的有益内容和船体冷加工技术工人技能鉴定方面的成功经验，但由于编者水平有限，书中有些问题可能考虑不周，疏漏与错误之处在所难免，竭诚欢迎读者批评指正。

<<船体冷加工高级工工艺学>>

内容概要

本书重点介绍了船体冷加工高级工应掌握的基础知识埋弧自动焊专业知识及操作技能。基础知识部门着重讲解钢材冷加工的形式、钢材冷加工的特性、各种冷加工设备以及加工模具知识；专业知识部分着重讲解船体构件的展开方法、放样台上驳取各种加工线型值以及估算本工种定额工时的知识；操作技能部分着重讲解板材的辊弯、压弯、拉弯、压延以及一些其他成形方法，并有选择地介绍了几种典型构件的成形方法。

本书是船体冷加工高级工技术培训教材，也可作为技术学校教材，对其他专业工人及技术人员也有参考价值。

<<船体冷加工高级工工艺学>>

书籍目录

- 第一章 船体冷加工高级工基础知识
 - 第一节 船体钢材冷加工的基本形式
 - 第二节 钢材冷加工的特性
 - 第三节 船体冷加工设备
 - 第四节 钢材冷加工模具
 - 第五节 弯曲成形基础知识
- 第二章 船体构件的展开
 - 第一节 展开的基本方法
 - 第二节 球形曲面的展开
 - 第三节 船体外板的展开
 - 第四节 船舶舾装件的展开
 - 第五节 板厚处理
 - 第六节 钢材弯曲料长计算
- 第三章 船体外板构件冷加工
 - 第一节 辊弯
 - 第二节 压弯
 - 第三节 拉弯
 - 第四节 压延
 - 第五节 其他成形方法
 - 第六节 船体典型构件制造
 - 第七节 产品质量检验
- 第四章 驳取型值
 - 第一节 造船中型值的驳取
 - 第二节 修船中型值的驳取
- 第五章 生产管理基本知识
 - 第一节 估算船舶冷加工工时
 - 第二节 合理配置劳动力, 提高劳动生产率
- 参考文献

<<船体冷加工高级工艺学>>

章节摘录

水平弯曲机构采用液压传动装置。

弯曲肋骨时，首先使三个垂直安装的夹紧油缸驱动三个夹头夹紧型材的腹板，然后由两个水平安装的大小相同的弯曲油缸分别驱动两个侧夹头体做水平方向的前后移动。

由于中央头体上设置两个顶弯柱，两个侧夹头体上各设置一个顶弯柱，这样在型材上就形成四个支点，顶弯柱对型材施加弯曲力，在型材腹板所在的平面（即机床的水平平面）内按纯弯曲原理进行弯曲。

逐段进给逐段弯曲，直到整根肋骨成形。

另外在弯曲过程中产生中拱或下挠的旁弯现象，所以在机床上还安装了垂向反变形机构。

在弯曲前，调整垂向弯曲油缸，升高或降低中间夹头，使中间夹头与两侧夹头高度形成一个差值，数值与该段型材在弯曲过程中产生的旁弯曲度数值大致相等，方向与旁弯方向相反，这样在三个夹头夹住肋骨后，就会产生反弯曲变形，以抵消弯曲过程中产生的旁弯变形。

（3）数控肋骨冷弯机 为了扩大型钢冷弯加工的工作范围，提高生产效率，改善劳动强度，近几年来出现了数控肋骨冷弯机。

这是一种先进的加工设备，根据程序它能自动地弯制出各种不同形状的肋骨。

.....

<<船体冷加工高级工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>