

<<冷冲压模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787810775052

10位ISBN编号：7810775057

出版时间：2005-1

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：王秀凤

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计与制造>>

内容概要

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》在编者多年教学和生产实践经验积累的基础上，系统、全面地介绍了冷冲压模具设计与制造的基础知识。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》内容大致分为模具设计和模具制造两部分。

模具设计部分的内容占70%，以最具代表性的冲裁模为主线，详细讲述了模具设计过程、结构类型选择、设计步骤和主要工艺计算；还针对弯曲模、拉深模、翻边模等其他类型模具的特点，作了补充讲解。

模具制造部分，系统介绍了模具制造的基本要求，工艺特点、试模而却步、验收等全部程序；并着重介绍了工作零件特种加工工艺以及典型的装配技术。

此外，为了方便学生课程设计以及工程人员参考使用，《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》还收录了冷冲压模具设计中常用的数据和标准件，以便查阅。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》是为模具专业已经学过板料冷压原理的本科学生编写的教材，参考学时为30学时；也可供从事冷冲压模具设计与制造的相关教学、科研单位的技术人员参考。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》配有精心制作的多媒体CAI课件，可以起到很好的辅助教学作用，需要的教师可以直接与出版社联系，免费索取。

<<冷冲压模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 冷冲压模具在工业生产中的地位 1.2 冷冲压模具的历史发展与现状 1.3 冷冲压模具的分类
习题 第2章 冲裁模设计 2.1 冲裁模的设计基础 2.1.1 冲裁件的工艺性 2.1.2 冲裁过程的分析 2.1.3 冲裁件的工艺计算
2.1.4 冲裁模设计中的有关计算 2.2 冲裁模的典型结构 2.2.1 冲裁模的基本形式与构造 2.2.2 冲裁模主要部件与零件的构造
2.2.3 复杂的冲裁模 2.3 精密冲裁模 2.3.1 精密冲裁的工作原理及特点 2.3.2 精密冲裁模的设计参数
2.3.3 典型的精密冲裁模 习题 第3章 弯曲模设计 3.1 弯曲模的设计基础 3.1.1 弯曲件的工艺性 3.1.2 弯曲过程及变形分析
3.1.3 弯曲件的工艺计算 3.1.4 弯曲模设计中的有关计算 3.2 弯曲模的典型结构 习题 第4章 拉深模设计 4.1 拉深模的设计基础
4.1.1 拉深件的工艺性 4.1.2 拉深过程及变形分析 4.1.3 拉深件的工艺计算 4.1.4 拉深模设计中的有关计算
4.2 拉深模的典型结构 习题 第5章 翻边模设计 5.1 翻边模设计基础 5.1.1 翻边件的工艺性 5.1.2 翻边过程及变形分析
5.1.3 翻边件的工艺计算 5.1.4 翻边模设计中的有关计算 5.2 翻边模的典型结构 习题 第6章 冷冲压模具设计过程
6.1 冷冲压模具设计的一般步骤 6.2 冷冲压模具设计实例 6.2.1 冲裁 6.2.2 弯曲模 6.2.3 拉深模 6.2.4 翻边模
6.3 典型冷冲压模具结构图 第7章 冷冲压模具设计中的常用标准和规范 第8章 冷冲压模具制造 第9章 冷冲压模具CAD / CAM参考文献

<<冷冲压模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>