

<<机械制造技术-机电类>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术-机电类>>

13位ISBN编号：9787811044560

10位ISBN编号：7811044560

出版时间：2007-2

出版时间：西南交通大学出版社

作者：连苏宁

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术-机电类>>

### 内容概要

本教材属于“21世纪高等职业技术教育规划教材——机电类”系列教材之一。

全书共分为八章：机械加工工艺基本知识；机械加工质量；机械装配技术基础；常用金属冷加工方法；典型表面及零部件加工；机械加工刀具；机床夹具；特种加工与现代制造技术。

本书以机械加工工艺为主线，各部分内容联系紧密，互相渗透，并有相对的独立性。

本书所用图表力求简洁明了、形象直观，所用计量单位、名词术语和标准均采用法定单位和国家最新标准。

各章选用练习题尽量贴近生产实际。

## &lt;&lt;机械制造技术-机电类&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械加工工艺基本知识 第一节 机械加工工艺基本概念 第二节 机械加工工艺规程制定的内容与步骤 第三节 工艺路线的拟订 第四节 加工余量的确定 第五节 工序尺寸及其公差确定 第六节 机械加工生产率和技术经济分析 习题与思考题第二章 机械加工质量 第一节 机械加工精度概述 第二节 影响加工精度的因素 第三节 提高加工精度的工艺措施 第四节 机械加工的表面质量概述 第五节 影响机械加工表面质量的因素 第六节 提高表面质量的工艺途径 第七节 工艺系统的振动 习题与思考题第三章 机械装配技术基础 第一节 机械装配基本问题概述 第二节 保证装配精度的方法 第三节 装配工艺规程的制定 习题与思考题第四章 常用金属冷加工方法 第一节 车削加工 第二节 铣削加工 第三节 钻削、镗削加工 第四节 刨削、拉削加工 第五节 磨削加工 习题与思考题第五章 典型表面及零部件加工 第一节 常见表面的加工方案 第二节 轴类零件的加工 第三节 套筒类零件的加工 第四节 箱体类零件的加工 第五节 圆柱齿轮的加工 习题与思考题第六章 机械加工刀具 第一节 车刀 第二节 孔加工刀具 第三节 镗刀 第四节 拉孔 第五节 铣刀 第六节 齿轮刀具 习题与思考题第七章 机床夹具 第一节 概述 第二节 工件的定位原理及定位元件 第三节 工件的夹紧 第四节 各类机床夹具简介 习题与思考题第八章 特种加工与现代制造技术 第一节 特种加工 第二节 成组加工 第三节 计算机辅助工艺规程设计 第四节 数控加工 第五节 自动化制造系统 习题与思考题参考文献

<<机械制造技术-机电类>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>