

<<服装设备>>

图书基本信息

书名：<<服装设备>>

13位ISBN编号：9787811116564

10位ISBN编号：7811116561

出版时间：2009-12

出版时间：东华大学出版社

作者：宋嘉朴

页数：135

字数：224000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装设备>>

内容概要

随着我国服装业的快速发展，服装设备不断得到更新和发展，其功能性、智能化、自动高速的特征更加明显。

国内外高新技术在服装设备上的广泛采用，确保了服装制造工艺水平和质量的全面提高。

本教材正是根据服装产业发展的需要而编写的。

本书内容安排依据服装设备教学特点和实际生产需要，共分为七章，主要包括服装设备基础知识、服装准备设备、服装裁剪设备、服装粘合设备、服装缝制设备、服装整烫设备、工程环境与吊挂系统等内容。

本教材适合本、专科高等院校的师生教学使用以及广大的工程技术人员阅读和参考。

<<服装设备>>

书籍目录

绪论第一章 服装设备基础知识 第一节 服装设备组成 第二节 常见基本机构分类及特点 第三节 线迹概述 第四节 主要成缝构件 第五节 车缝辅件第二章 服装准备设备 第一节 验布设备与预缩设备 第二节 铺布设备与断料设备第三章 服装裁剪设备 第一节 裁剪设备概述 第二节 典型裁剪设备 第三节 裁剪辅助设备 第四节 裁剪设备保养与维护第四章 服装粘合设备 第一节 粘合理论与工艺概述 第二节 粘合设备的分类与性能要求 第三节 粘合设备结构与特点 第四节 粘合设备的使用与保养第五章 服装缝制设备 第一节 缝制设备概述 第二节 机织面料常用缝制设备 第三节 针织面料常用缝制设备 第四节 专用缝制设备第六章 整烫设备 第一节 湿热加工工艺概述 第二节 熨烫工艺与设备 第三节 压制工艺与设备 第四节 蒸制工艺与设备第七章 工程环境与吊挂系统 第一节 工程环境 第二节 吊挂系统参考文献

<<服装设备>>

章节摘录

服装设备是随着服装加工业的产生而逐步发展起来的。早期人类的服装加工是建立在个体手工劳动的基础上的，缝纫技术经历了从简到繁，从低级到高级，从手工缝纫到机械缝纫的漫长过程。

一、服装设备发展历程 1790年英国人托马斯·赛特发明单线链式缝纫机，从此拉开了服装制作机械化的序幕。

1882年美国胜家公司又发明了双线梭缝缝纫机。

1909年又出现了电机驱动的缝纫机，使缝制设备又向半自动化和自动化方面迈出了重要一步。

随着科学技术的不断进步，新产品、新技术、新工艺、新材料不断地应用到服装机械设备的生产中，使服装机械设备不断得到更新和改良。

20世纪80年代，缝纫设备开始了计算机控制的历史性飞跃。

20世纪90年代，服装制造逐步进入计算机集成加工的网络化控制阶段。

目前，大型的服装企业，从准备、裁剪、缝纫、熨烫成形，到成衣包装出厂，都已有全套的机械设备。

在一些发达国家和地区，已开始使用带有微处理机的专用机，比如缝牛仔裤裆缝的双针机和前后片的接缝机，上裤腰、上衣领、上袖、上袖口、打折、开口袋、锁眼、钉扣、上带拌等均有专用设备。现在世界上已有达四千种以上的各类服装制造设备，基本形成机械化、连续化、自动化、网络化的工业生产体系。

我国服装设备制造业起步于19世纪末期，最初只能进行修理和生产简单配件。

随着人民生活水平的提高，服装设备制造水平有了长足的进步和发展。

尤其近年来，我国在积极引进先进技术与设备的同时，抓紧服装设备的研制和开发，已形成自己独特的现代化服装设备制造体系。

服装工业生产正从传统的劳动密集型向信息、技术密集型的方向转变。

从世界服装设备的发展趋势来看，主要呈现以下的特点：服装设备机电一体化程度高，综合应用电子、程控、气动、液压、激光等高科技手段，实现自动化、高速化，提高了生产效率和产品质量。

服装设备产品系列化程度不断提高，配套要求增强。

有确定的基础产品，并开发出派生系列产品，服装设备向一机多用：多功能方向发展，设备性能得到完善。

服装设备的配备趋向适应服装加工小批量、多品种、短周期的生产体系，在信息系统集成的网络基础上，实现计算机控制加工的快速反应。

<<服装设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>