

<<纺纱工艺设计与实施>>

图书基本信息

书名：<<纺纱工艺设计与实施>>

13位ISBN编号：9787811119046

10位ISBN编号：7811119048

出版时间：2011-10

出版时间：东华大学出版社

作者：张冶

页数：302

字数：487000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺纱工艺设计与实施>>

内容概要

本书是“基于工作过程”课改理念而开发的工学结合教材。

本书以典型纱线产品为载体，从五个难度和综合应用程度逐渐递进的纱线产品工艺设计情境出发，以典型纱线产品作为引导案例，比较全面地阐述了普梳纱、精梳纱、混纺纱、新型纺纱和新型纱线的工艺设计思路和方法，从而将棉纺系统中的原料选配、工艺原理、工艺计算、质量控制、计划调度等专业内容紧密联系，由易至难，循序渐进，逐步提高，从注重工艺理论到注重工艺实践，实用性和针对性强，体现了高职教育的特色。

本书是高职高专纺织类专业教材，也可作为棉纺企业工程技术人员的参考资料。

<<纺纱工艺设计与实施>>

书籍目录

课程介绍

课程导入

学习情境1 纯棉普梳环锭纱工艺设计

任务1.1 原料选配

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

1.1.1 配棉目的、依据和方法

1.1.2 配棉案例分析

【任务实施】

【课后自测】

任务1.2 开清棉工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

1.2.1 开清棉工序概述

1.2.2 开清棉工艺设计要点

1.2.3 开清棉引导案例分析

1.2.4 开清棉质量指标及控制

【任务实施】

【课后自测】

任务1.3 梳棉工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

1.3.1 梳棉工序概述

1.3.2 梳棉工艺分析

1.3.3 梳棉机工艺设计要点

1.3.4 梳棉引导案例分析

1.3.5 生条质量指标及控制

【任务实施】

【课后自测】

任务1.4 并条工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

1.4.1 并条工序概述

1.4.2 并合与牵伸基本原理

1.4.3 并条工艺设计要点

1.4.4 并条引导案例分析

1.4.5 熟条质量指标及控制

【任务实施】

【课后自测】

任务1.5 粗纱工艺设计

【任务描述】

<<纺纱工艺设计与实施>>

【学习目标】

【知识准备】

- 1.5.1 粗纱工序概述
- 1.5.2 粗纱牵伸、加捻、卷绕成形基本原理
- 1.5.3 粗纱工艺设计要点
- 1.5.4 粗纱引导案例分析
- 1.5.5 粗纱质量指标及控制

【任务实施】

【课后自测】

任务1.6 细纱工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

- 1.6.1 细纱工序概述
- 1.6.2 细纱工艺设计要点
- 1.6.3 细纱引导案例分析
- 1.6.4 细纱质量指标及控制

【任务实施】

【课后自测】

任务1.7 后加工工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

- 1.7.1 后加工工序概述
- 1.7.2 络筒机工艺配置
- 1.7.3 捻线机工艺配置
- 1.7.4 摇纱工艺

【任务实施】

【课后自测】

学习情境2 纯棉精梳纱工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

- 2.1 精梳工序概述
- 2.2 精梳准备机械及工艺参数配置
- 2.3 精梳机上机工艺参数配置
- 2.4 精梳引导案例分析
- 2.5 精梳条质量指标与控制

【任务实施】

【课后自测】

学习情境3 混纺纱工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

- 3.1 化纤原料性能特点与选配
- 3.2 混合工艺设计与工艺流程选择
- 3.3 不同类型纤维条混合的混比及投料计算

<<纺纱工艺设计与实施>>

3.4 纺化纤工艺参数配置要点

【任务实施】

【课后自测】

学习情境4 新型纺纱与新型纱线工艺设计

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

4.1 转杯纺纱机工作原理

4.2 转杯纺纱机的主要工艺参数

4.3 转杯纺典型工艺设计案例分析

4.4 转杯纺纱线特点及其质量控制

4.5 纺纱新技术应用(紧密纺、包芯纱、竹节纱、赛络纱)

【任务实施】

【课后自测】

学习情境5 生产计划调度

【任务描述】

【学习目标】

【知识准备】

5.1 纱线产品订单内容及技术要求

5.2 纺部工艺流程及设备选择

5.3 纺部机器配备及生产调度

5.4 机器配台典型案例

【任务实施】

【课后自测】

参考文献

<<纺纱工艺设计与实施>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>